

南宁石膏模具批发，石膏模具价格，亿天模具厂

产品名称	南宁石膏模具批发，石膏模具价格，亿天模具厂
公司名称	乳胶模具石膏模具厂
价格	15.00/套
规格参数	
公司地址	武汉市民族大道386号
联系电话	13638632230

产品详情

南宁石膏模具批发，石膏像模具，亿天模具厂石膏模具，橡胶模具介绍 石膏模具，简单来说就是用来制作石膏像的模具，这类模具通常有橡胶模具，乳胶模具以及硅胶模具3大类，这里给大家详细介绍一下橡胶模具。 橡胶模具又分硫化橡胶模具、天然橡胶模具。硫化橡胶由于用的是低廉的原料，而且一般做工较差，所以成像效果不好，而且弹性不好不易脱模，最大特点就是便宜，8元、10元都有卖。通常贪便宜的买家会购买，但是购买之后就会后悔了。 天然橡胶模具，也是目前市面上最常用，最适合做石膏像的模具之一。以往80%以上的都是用这种模具翻制石膏像。天然橡胶的优点是：价格低廉，普遍售价15元左右，基本上是一个石膏像成品价格。成像效果较好，基本满足大众的要求。易脱模，不是非常复杂的款式都是很好的翻制出来。性价比高，15元的模具正常使用能达到500次左右，基本上平摊到每个石膏像上的成本是3分钱。做过石膏彩绘的朋友都知道，做彩绘，需要经常更新品种，一种款式顾客看久了都没了新鲜感，所以需要定期更新品种，这就要求模具价格要便宜，跟换品种的成本也就降低不少，同时又能保证模具能做出合格的石膏像来。 当然，由于本身模具价值不高，所以也不可能达到十全十美的，模具同样是有的一些缺点存在，主要是跟制作工艺有关。天然石膏模具是用高温手工烤制，所以部分款式会出现些气泡，还有一个是刀痕问题，为什么会有刀痕呢？同样跟制作有关，由于模具靠好后于底模连在一起，需要人工用刀在接口处把模具与底模分离，长时间使用刀切割，底模上就会留下刀痕，所以到下次制作底模的时候，刀痕就会与模具的纹理一样印刻出来，买家买会模具制作出来的石膏像自然就会出现刀痕，刀痕由于都不深，且在模具背部，所以容易处理。对于不太愿意进行修补的或者新手买家来说，建议不要买老款，多选新款。一般新款不会有刀痕。最后就是裂痕与疤痕，底模长期在高温炉中烤制，偶有一些会受热开裂。这个如果有，需要你简单处理一下，疤痕一般是出现在镂空部分，比如有个款式的造型是两腿分开站立，中间就会有镂空，但是模具是不能做出镂空的。所以需要将镂空部分补起来，做出石膏像后用带将这里挖开处理一下即可，这个问题不论是橡胶模具还是乳胶模具都不克避免，不属于质量问题，而是目前制作工艺所限。 如果你是第一次做，就不要选过于复杂，以及镂空款式，一个是因为你技术不熟，不会修补，再一个就是比较花时间、原料。 总的来说，橡胶模具是一种高性价比，实用性强，受欢迎的石膏模具，如果要求比较高，可以购买我们生产的乳胶模具，如果要求不是很高的话，可以购买我们的橡胶模具，在亿天，总能找到合适您的模具。

购买须知：1包邮 当您满足我们包邮条件、且所在地区在我们包邮范围内即可享受包邮优惠！以下省份新疆、西藏、云南、贵州、四川、青海、宁夏、海南、甘肃、内蒙古、黑龙江不免邮外，其他省份一律在包邮范围内。

2款式挑选 由于品种较多，难免有些款式临时缺货或者有些因底模保养需要暂时停产，所以建议您挑选款式时多备选一些款式，如您要购买30款，可以多备选10款，备选越多发货越快。如果您不太了解什么样的款式畅销，我们也可以给您推荐搭配！只要款式畅销、好卖、能赚钱才是真理。所以大家不必过于纠结于你选的哪个哪个款式没有货这种问题，毕竟你买回家不是给自己欣赏而是要靠它给你挣钱的！我们给你推荐的话，一定是给推荐最适合您、最畅销的款式，只有您生意好了、才有我们的下次合作，所以大家不用担心我们会给您发不畅销的款式，我们不会做这样损人不利己的事情，生意需要我们的良性互动、循环，所以我们要保持一种携手合作，共同进退的心态，而不是简单的买卖！

3发货 由于款式较多，没现货的款式需要安排生产，而橡胶模具生产周期1-2天左右，所以如果您选的若有些没现货，但是一定要求购买这些款式，就需要您等1-2天左右才能安排发货。

4模具使用与保养 橡胶模具日常使用与保养较简单，当您收到模具后，由于是刚出厂的新模具，有点硬，需要用80度左右热水烫2-3分钟，日常使用中，如果内壁为因为制作石膏像而变脏，可以继续制作下一个。当天不用了再一起清洗。然后放于阴凉处存放，记得要将模具按照原样存放，而不是脱模后不将模具还原，这会影响到模具使用寿命！

5石膏粉的选择 由于我们大部分顾客朋友以做石膏彩绘项目为主、极少的去做成品、把石膏像当成工艺品、精致礼品来卖。所以我们一般建议大家不要买太好太贵的石膏粉。只要石膏粉符合制作石膏像要求就可以，毕竟玩石膏彩绘的消费者主要是享受彩绘、互动的乐趣。而得到一个自己做好的石膏像，就算再不好，也是自己的劳动成果，自然是喜爱的。那么什么样的石膏粉有便宜又符合制作石膏像要求呢？这里给大家介绍几种常用的：高强粘合剂、半水纤维石膏粉、高强石膏粉、模型石膏粉。石膏粉白度大于80%、细度800目以上，如果你记不清，也可以按照这个要求购买：1石膏粉与水混合5-10分钟凝固定型 2白度越白越好，可以目测一下 3凝固后硬度强，可以咨询卖方。只要符合这个要求的石膏粉就是可以用的，不用管名称，品牌。至于最求高品质的朋友来说，一般用模型石膏粉，细度1000目以上，5分钟左右凝固的石膏粉就可以。当然，售价是一般石膏粉的2-5倍。

6彩绘颜料的选择 跟石膏粉一样，针对不同需求使用不同的颜料，石膏彩绘一般使用广告色颜料，因为1好买，哪里都能买到 2便宜，售价3-5元不等、一瓶100ml 加点水稀释后即可上色，由于这种颜料不防水，所以有需要的话，可以上色后喷一层清漆，也叫光油，这个油漆店能买到。喷上后不光防水，而且增加亮度，有些光滑的款式，能达到陶瓷质感的效果。如果您是做精致工艺品石膏像，一般使用丙烯颜料，这种颜料防水，不掉色，而且颜色明艳。（注：石膏像白坯若未干透，不管用什么颜料上色，也是会掉色的）

7存钱罐制作 本厂所生产的模具除了佛像财神伟人像等不适合制作存钱罐的款式外，其他都是可以用来制作存钱罐的。模具后面都有一个投币的印记，做好石膏像后用刀将印记挖开即可，然后用本厂出售的封底板给石膏像封底，底部就会有个取钱的圆孔，再用存钱罐底塞塞住，一个存钱罐就完成了！方法很简单！

8石膏像脱模后的处理 石膏像脱模后，由于底部封底会有多余的部分，这时你可以用到将多余部分去掉，弄平整即可，如果你做出来的石膏像由于制作没做仔细，有些地方空气没赶出，挤出，导致有些细节部位空一块、缺一块，就需要你用勾线笔沾一些石膏浆补上，待较干时再处理平整，或者彻底干后磨平。还有一处就是接口处，就算是对齐的很好，还是会有一条印记，简单处理掉多余部分即可，如果你对齐的不好，就需要你挖平，或者用石膏浆补平。

9上色 上色一般顺序是，先上后下，先大后小再细节，就是先从上面部位开始上色，先从大色块上色再上小色块最后上色鼻子眼睛眉毛花纹等细节部位。南宁石膏模具批发，石膏像模具，亿天模具厂

亿天模具随时欢迎您的光临！不论橡胶模具，还是乳胶模具，有需要购买的新老客户请与我们联系！我们的官方网站是：www.09020.com 客服旺旺：caih_2010 客服qq：845634931 服务热线：13638632230