

## 6ES7211-1HE40-0XB0型号规格

产品名称	6ES7211-1HE40-0XB0型号规格
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

6ES7211-1HE40-0XB0型号规格

以TP-bbbb宽带路由为例进行设置

1.在IE栏输入：192.168.1.1 在弹出的登录窗口中，输入用户名、密码后，进入路由设置页面

2.在“DHCP服务器”项进行设置

在“地址池开始地址”、“地址池结束地址”填入地址，[PLC](#)

的IP地址必须在这个范围之内（永宏PLC的默认IP地址为192.168.1.3，但在这里永宏PLC的I

P被改成了192.168.1.5) , 填完之后, 点“保存”。

3.在“转发规则 / 虚拟服务器”设置, 永宏PLC默认的开放端口号是: 500, 记得后面的“启动”方框要选择。

4.利用网络查出自己的本机IP, 比如通过查得本机IP是: 125.86.122.203

5.到此在外地的用户就可以通过网络来访问我这里的PLC。首先在WinProLadder中新建一个网络联机选型点“新增”。

6.给这个以太网联机取个自己能够识别的名称, 如下图:

点“下一步”。7.选择以太网联机

点“下一步”。

8.选择协议和同填写通讯参数, UDP或者TCP; PLC的站号: 1

点击“完成”。

9.完成之后的窗口如下，点“确定”直接进入联机。

一、引言 近，许多用户比较关心如何选择合理的软硬件构成一个经济、实用的粉体、液体等原料自动配料系统。我司有幸承接、应用了这一类自动配料项目，现将这方面的有关情况简述，供与同行交流、切磋。

系统控制器件选型：采用台湾永宏PLC高性能主机：FBS-32MC、台湾威纶5.6彩色触摸屏：MT506M与梅特勒-托利多称重控制仪共同组成配料系统控制主件，称重控制仪的去皮、清皮和归零通过通讯给定。PLC选型依据：1)具有足够大的暂存器空间且\*\*提供档案暂存器空间，保证系统的配料配方量足够多足够大，透过专用指令操作保证配方的\*\*安全 2)通讯功能强大，通讯协议编程简单方便 3)可扩展多个通讯口，为系统延伸控制与联网提供硬件支持 4)经济实惠，运行可靠稳定性要好

二、系统构成 该系统由4个储料槽及计量槽构成，由称重控制仪驱动，按生产流程依次为储料控制、落料控制、搅拌控制、计量控制、卸料控制，系统构成如下图（简化）：

配料策略如下：1、当配料按钮按下时，启动配料 2、确认计量槽清空，重量归零 3、半闭卸料阀112，开启配原料A101，直到原料A101达到设定值时（即原料A101=秤当前重量减去空秤皮重），关闭原料A101配料，延时1秒搅拌系统工作，一定时间后启动配原料A102标志位。 4、当配原料A102标志成立时，开启配原料A102，开始配原料A102，直到原料A102达到设定值时（即原料A102=秤当前重量减去空秤皮重再减去原料A102重量），关闭原料A102配料，延时1秒搅拌系统工作，一定时间后启动配下一配料标志位。以此类推至完成配方。 此类配料系统的实现功能有如下特点：1)实现进料、送料、搅拌、卸料的自动连锁和控制；2)能实现计量、进料、送料、搅拌、卸料的手动操作的功能；3)能显示实时的工作状况和各种物料参数。可随时进行调用并显示、打印任何时间的报表与客户表。具有配比预存，可随时进行输入、修改或删除某种配比。 4)美观实用的动态模拟。利用动态画面将计量和卸料过程中的配料阀门、落料控制、进出料状态（计量槽料位变化）进行模拟显示。 5)具备粗称和细称功能。（精称提前量有自动调整功能，消除落差影响），超差自动报警、自动扣除功能。 6)具有操作员权限管理功能。

三、PLC/HMI软件关键点简介：1.配料配方控制程序如下图：完成对配料配方数据的操作；应用永宏的FUN160档案存储器可方便的实现对配方的保存与提取，存储容量大且不占用宝贵的内部暂存器。 2.配料总量自动计算程序如下图：完成配料总量的自动累加； 相信大家在做配料系统的时候，会碰到这样一种情况：虽然说已经知道了每种原料的配料量，但是要知道配料的总量往往都只是在需要的时候进行手动计算，这样既慢又容易出错，应用永宏PLC的变址暂存器结果循环指令可非常方便的达到，即准确又快速基本上在输入配方的同时，总量计算完成。 4.配料种类数及提取配方的正确与否判断程序如下图：产生配方操作时提示信息；根据用户输入配方的信息自动产生配方操作的提示信息，使之显示于触摸屏上。

四、结束语 本系统采用永宏PLC全套解决方案，具有以下几大优点：（1）人性化的编程软件，全自动完成配料所有过程,减少了客户工作量。（2）优化的闭环控制系统，降低成本，提高了控制的精度（3）自动化元件选型配套，整个系统运行稳定高效，减少后期维护量

