

隔膜压滤机电镀化工食品线路板陶瓷选矿高压压滤机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 隔膜压滤机电镀化工食品线路板陶瓷选矿高压压滤机 |
| 公司名称 | 深圳市创生源环保科技有限公司 |
| 价格 | 3460.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省深圳市龙岗区平湖镇山厦工业区 |
| 联系电话 | 86-75584654780 13760177211 |

产品详情

24小时热线：13760177211 吴鹏 传真：0755-84654663 邮箱：13760177211@163.com 隔膜压滤机工作原理具有压榨压力高、耐腐蚀性能好等优点。新一代隔膜从材质上可分为：橡胶隔膜式和PP整体隔膜式隔膜压滤机工作原理。橡胶隔膜式压滤机针对弱酸、弱碱、及不是有机溶剂的过滤物料比较理想，橡胶隔膜鼓膜更加充分，使用的压力及气量比较小，可以大大降低能耗。而PP隔膜则用在强酸、强碱及有机溶剂物料，性能相对而言更为理想，使用寿命更长。其压榨形式分为气体(空气、惰性气体)压榨和液体(水、油)压榨，可满足不同行业的需要。根据客户需要压榨组件可配置食品级和普通级，控制可采用PLC及人机界面。对于一般物料，隔膜鼓膜3-15分钟之后，就可以完全发挥压榨脱水的作用。对于部分特殊物料也可采用先低压压榨后高压压榨的分段压榨方法。隔膜滤板能满足高效脱水的过滤工艺，并能保障压滤机发挥最好过滤的效果。采用隔膜压滤机工作原理可以在很大程度上降低滤饼的含水率以及大大提高收得率。隔膜压滤机工作原理在进料过程结束后，通过对滤饼进行压榨，来提高整机的脱水效率，增加滤饼的干度，降低污染和减少劳动力。在某些工艺中可免去干燥工艺。如果在压榨前和压榨后，增加吹风操作，进一步降低滤饼含水率。隔膜压滤机工作原理具有：

- 1、采用低压过滤，高压压榨，可以大大缩短整个过滤周期。
- 2、采用TPE弹性体，最大过滤压力可以达到25MPA，从而使含水率大大降低，节省烘干成本，提高收得率。
- 3、节省操作动力的消耗，在过滤后期，流量小，压力高。
- 4、隔膜压榨功能，在极短的时间完成这一段过程，节省了功率消耗。
- 5、提升泥饼干度，降低泥饼含率，隔膜压榨对静态过滤结束后的滤饼进行二次压榨，使滤饼的结构重排，致密度加大，从而置换出一部分水分，提高了干度。
- 6、抗腐蚀能力强，基本适用于所有固液分离作业。
- 7、可配置PLC及人机界面控制。
- 8、隔膜滤板具有抗疲劳、抗老化、密封性能好等特点。

禹州东龙隔膜压滤机工作原理能提升压滤机的处理能力，

增加压滤机的操作弹性，特别是需要泥饼清洗的操作。隔膜压滤机工作原理操作方法：1、正压强压脱水，也称进浆脱水，即一定数量的滤板在强机械力的作用下被紧密排成一行，滤板面和滤板面之间形成滤室，过滤物料在强大的正压下被送入滤室，进入滤室的过滤物料其固体部分被过滤介质(如滤布)截留形成滤饼，液体部分透过滤布而排出滤室，从而达到固液分离的目的，随着正压强度的增大，固液分离则更彻底，但从能源和成本方面考虑，过高的正压强不划算。2、配备了橡胶挤压膜的压滤机，则压缩介质(如气、水)进入挤压膜的背面推动挤压膜使挤压滤饼进一步脱水，叫挤压脱水。3、压缩空气进入滤室滤饼的一侧透过滤饼，携带液体水份从滤饼的另一侧透过滤布排出滤室而脱水，叫风吹脱水。若滤室两侧面都敷有滤布，则液体部分均匀可透过滤室两侧面的滤布排出滤室，为滤室双面脱水。4、脱

水完成后，解除滤板的机械压紧力，单块逐步拉开滤板，分别敞开滤室进行卸饼为一个主要工作循环完成。根据过滤物料性质不同，隔膜压滤机工作原理可分别设置进浆脱水、挤压脱水、风吹脱水或单、双面脱水，目的就是最大限度地降低滤饼水份

24小时热线：13760177211 吴鹏 传真：0755-84654663 邮箱：13760177211@163.com