

高流动 POM 日本宝理 M90-44耐磨 增强级 聚甲醛

产品名称	高流动 POM 日本宝理 M90-44耐磨 增强级 聚甲醛
公司名称	东莞市铭汇塑胶有限公司
价格	14.80/千克
规格参数	宝理:耐磨 M90-44:增强级 日本宝理:高流动
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段26号万豪花园商铺1栋295室
联系电话	15015182514 15015182514

产品详情

POM

DURACON M90-44/日本宝理

产品说明：DURACON M90-44是一种聚甲醛（POM）共聚物产品。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。典型应用领域为:汽车行业。主要特性为:阻燃/额定火焰。

加工方法：注射成型

形式：粒子

测试类别测试条件测试标准单位测试结果

物理性能 成型（模塑）收缩率 横向：2.00 mm ISO 294-4 % 2.0

成型（模塑）收缩率：2.00 mm ISO 294-4 % 2.0

密度（比重） 23 ± 2 , $50 \pm 5\%$ RH ISO 1183 g/cm 1.41

熔体体积流动速率（MVR）MVR (190 ° C/2.16 kg) ISO 1133 cm/10min 8.00

熔体质量流动速率（MFR）ASTM D1238 g/10 min 9.0

吸水率 (24 hr, 23 ° C) ISO 62 % 0.50

测试类别测试条件测试标准单位测试结果

机械性能 0.49 MPa, 0.30 m/sec Thrust, vs C-Steel, Steel Side JIS K7218 10^{-8} mm/N · m < 1

0.49 MPa, 0.30 m/sec Thrust, vs C-Steel, Material Side JIS K7218 10^{-8} mm/N · m 65

0.98 MPa, 0.30 m/sec Thrust, vs C-Steel, Steel Side JIS K7218 10^{-8} mm/N · m < 1

0.98 MPa, 0.30 m/sec Thrust, vs C-Steel, Material Side JIS K7218 10^{-8} mm/N · m 30

Dynamic vs M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s JIS K7218 0.37

断裂伸长率 50 mm/min, 4mm ISO 527 % 35

拉伸模量 50 mm/min, 4mm ISO 527 MPa 2700

拉伸应力 50 mm/min, 4mm ISO 527 MPa 62.0

弯曲模量 2 mm/min , 4mm ISO 178 MPa 2500

弯曲强度 2 mm/min , 4mm ISO 178 MPa 87.0

与钢 - 动态 0.49 MPa, 30 cm/s JIS K7218 0.46

与钢 - 动态 0.98 MPa, 30 cm/s JIS K7218 0.40

测试类别测试条件测试标准单位测试结果

冲击性能 简支梁缺口冲击强度 (23 ° C) ISO 179 kJ/m 6.0

测试类别测试条件测试标准单位测试结果

硬度 洛氏硬度 (M 计秤) ISO 2039-2 80

测试类别测试条件测试标准单位测试结果

热学性能 横向 : 23 到 55 ° C 内部方法 cm/cm/ ° C $1.2E-4$

流动 : 23 到 55 ° C 内部方法 cm/cm/ ° C $1.2E-4$

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) ISO 75 95.0

测试类别测试条件测试标准单位测试结果

阻燃性 UL 阻燃等级 UL UL 94 HB

测试类别测试条件测试标准单位测试结果

电气性能 表面电阻率 IEC 60093 ohms $1.0E16$

介电强度 (3.00 mm) IEC 60243-1 kV/mm 19

体积电阻率 IEC 60093 ohms · cm 1.0E14

测试类别测试条件测试标准单位测试结果

注射 Color Number CF2001/CD3068

Injection Velocity m/min 0到3

补充信息 额定值

干燥时间 hour 3到4

干燥温度 80到90

加工（熔体）温度 190到210

螺杆转速 rpm 100到150

模具温度 60到80

注塑压力 MPa 50到100