

T4第三代数控冲孔机

产品名称	T4第三代数控冲孔机
公司名称	德工智能技术（金华市）有限公司
价格	.00/件
规格参数	最小加工直径:250mm 最大加工直径:3600mm 加工厚度:1.6-6mm
公司地址	浙江省金华市兰溪市上华街道横路村（金华市鸿新新材料科技有限公司内1号厂房一楼）（自主申报）（注册地址）
联系电话	15924254849

产品详情

德工智能机械商一家制作法兰冲孔机的厂家，公司生产的主要产品有：法兰成型机/冲孔机

圆法兰冲孔机是通风管道联接法兰盘的主要生产设备。

加工流程：上料-夹紧-进刀-冲孔-旋转-松夹-完成

1. 在设定圆法兰直径后，伺服马达驱动定位机构根据不同法兰直径的大小自动定位。
2. 在人机界面上人工输入直径及输入孔数，分度盘采用伺服定位，定位公差 $\pm 0.1\text{mm}$ ，当夹紧工件时，伺服马达会旋转。
3. 圆法兰加工直径范围 250 ~ 3600mm。1.6-6mm
4. 冲压模具采用标准模块式设计，使用过程之中的更换简易、方便。
5. 分度盘夹紧机构为伺服马达带滚珠丝杆完成。
6. 支撑架保证有六点定位，数控圆法兰冲孔机作用，使加工件的受力均匀，工件夹持稳固。
7. 冲模材质为H13K，硬度可达HRC60° 韧硬度好。
8. 双梁设置有4个支点在持续冲孔以后保持精准度不易产生误差。从而提高产品的品质和产量，节约时间