

晋城定制黄麻麻布袋,晋城定制亚麻手提袋

产品名称	晋城定制黄麻麻布袋,晋城定制亚麻手提袋
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

产品详情

晋城麻布袋定制LOGO【选料备料】：当客户找到我们说要定做布袋时，其实没有特别清晰的概念，到底哪种帆布合适，只是心里有个预算，大概订多少数量，单价多少。我们一般会根据客人心中的预算，推荐合适的多少盎司的帆布，确定了多少盎司的布料、颜色，挑选布料的范围就缩小了很多，同样盎司的帆布，有斜纹、平纹等纹路的区分，挺度、布料的纵横拉力度其实都差不多。【产品色彩】：有各种各样色彩的材质可挑选，还可以为顾客定制专用版设计图案或色彩的布料。【布料厚度】：有5安、6安、8安、10安、12安、14安、16安、20安可供选择，不过材料有好有差，不要只听价格，帆布差的材料真的不咋地，建议用一般料跟好料来做，好料做出的产品就是不一样。

晋城仿麻麻布袋定做

【产品类型】：紧松绳袋，束口袋，手拎袋，折迭袋，打洞袋等；【方案设计定制】：可外加工项目，价格优惠，送货快，人性化服务，印刷包装精美，生态环境保护功能强大。

5.常见故障及解决（1）金属质感较差产生原因：油墨中加入的稀释剂不合适；UV灯功率不足；承印材料质量差。解决办法：印刷前加入与磨砂油墨配套的稀释剂；稀释剂用量准确，搅拌充分。固化过程中应根据墨层厚度和光固机走带速度选择光源的功率范围，光源的功率应为0.08~0.4kW。此外，还要选择有较高金属光泽的承印材料，表面不能有划伤，并具有适当的抗张强度和耐高温性能。（2）烟标磨砂面粗糙、颗粒分布不均产生原因：印刷压力不一致。解决办法：刮板的长度应略大于印刷承印物宽度。烟标印刷可选择直角刮板，但胶刮硬度不宜太高，一般硬度为HS65。（3）油墨在网版上干结产生原因：自然光直射网版。因为自然光中含有大量的紫外线，易引发油墨中的光敏剂发生固化反应。纸张表面或油墨中含有杂质。解决办法：尽量避免自然光直射印刷版；选用表面强度高的纸张；印刷环境要保持清洁。（4）印刷品粘连产生原因：印刷品上的墨层没有完全固化。解决办法：提高光固机灯管的功率；降低光固机的走带速度；在满足印刷要求的前提下降低墨层厚度。

晋城定制覆膜麻布袋

【产品制作】：质量合格，品质精致，针角极密，客户满意度高，交活迅速。【布料厚度】：有5安、6安、8安、10安、12安、14安、16安、20安可供选择，不过材料有好有差，不要只听价格，帆布差的材料真的不咋地，建议用一般料跟好料来做，好料做出的产品就是不一样。【功效分为】：手拎袋，束口袋，紧松绳袋，绳索袋等。

晋城麻布酒袋定制

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。晋城麻布袋定制【阿里门店】：<https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：5. 网纹辊太细，供油量不足。解决办法：根据纸张的不同情况适当提高UV光油的粘度和涂布量。对渗透吸收性强的纸张，可先行涂布一层底油。二、干燥不好、光固化不彻底、表面发粘主要原因：1. 紫外光强度不够。2. 紫外灯管老化、强度减弱。3. UV光油贮存时间过长。4. 不参与反应的稀释剂加入过多。5. 机器速度过快。解决办法：在固化速度要求小于0.5s的情况下，必须保证高压汞灯的功率一般不低于120w/cm，灯管要及时更新，不要等坏了再换。必要时加入一定量的UV光油固化促进剂，加速干燥。三、印刷品表面UV光油涂不上、发花主要原因：1. UV光油粘度小、涂层太薄。2. 油墨中含调墨油或燥油过多。3. 油墨表面已晶化。