

塑料管材老化测试，胶带可靠性测试

产品名称	塑料管材老化测试，胶带可靠性测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

塑料管材老化测试，胶带可靠性测试

检验方法:

1、检验室环境

温度：23 ± 2

湿度：65 ± 5%R.H

2、试样

试样在测试环境下停放时间不少于 24 小时。

每卷胶带外面 3 层应舍弃，割取试片时，粘着面不得接触手指或其他物。

3、厚度

厚度计：百分计或千分计(依实际需要)

测量：整卷胶带拉开后粘胶面向上，再以厚度计于每约相等距离测 3 点以上取平均值。

4、宽度

截取约 30cm 长之试片，放置 20min，再以游标卡尺测量若干处，取其算术平均值。

5、长度

整卷剥离，胶面向上，放置 1H 后，卷尺量之即可，并检查接头个数。

6、脱胶

整卷脱胶，从缘头以每米 3-5 秒速度拉开，查看是否有粘胶残留背面。

7、初粘力

滚球：直径 1/32-1 英寸之不锈钢球。

试片：50mm*300mm

步骤：滚球台置于平面玻璃板上，调整滚球台斜面 30 度角，以脱脂棉浸挥发性溶剂（醋酸乙酯）拭过滚球台之表面及滚球，此时须维持试片平整，然后将拭过之滚球以镊子夹放在滚球台上端之放球器内，再轻轻地按下放球器阀，滚球立即沿着斜台面下滑到试片上，选择滚球大小，并调整滚球下滑之不同轨迹，记录粘住大球号。

8、180 剥离强度

设备：拉力机定速每分钟 300mm。

钢片：304 或 302 不锈钢。

尺寸：120mm*400mm*2.35mm。

压着滚轮：

滚轮宽 45mm,直径 83mm,重 $2000 \pm 50g$ 之金属转轮外被有 6mm 厚之加硫橡胶，硬度为

80 ± 5

步骤：实验钢片表面先以脱脂棉浸挥发溶剂（醋酸乙酯）拭净，放置 5min，使其表面完全干燥，然后拉开胶截取试片（宽 25mm，长约 250mm）3 片，各轻轻贴合于钢片中央处，再以 2000g 之压着滚轮于钢片上对准试片来回压一次，速度为 300mm/min（不得产生气泡）碾压后凸出钢板试片以引牵膜或反折叠以 180 度向背拉夹住于另一夹头，当拉力机启动时记录（上 15%与下 85%以外略去不计），取记忆上之中值试片三片求算术平均值。双面胶带测试可将另一面贴以 0.02-0.03mmOPP 或聚酯膜以利操作。

注：对背面胶力，为同胶带先粘合于钢板上，再上述步骤实验。