

# Z4电机刷杆

产品名称	Z4电机刷杆
公司名称	沧州明宇电机电器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县于桥开发区
联系电话	86-03178865975 13703176707

## 产品详情

[联系手机:15131787688](tel:15131787688)

[联系QQ : 1240351120](mailto:1240351120)

[联系电话 : 0317-5538038](tel:0317-5538038)

[公司网址 : http://www.djpj006.com](http://www.djpj006.com)

河北省东光县[沧州明宇机电设备有限公司](http://www.djpj006.com)

，位于东光县工业开发区，紧邻京广铁路，104京福公路及京沪高速公路。本厂自建厂以来始终本着“科技为本、追求发展，以质量赢市场、以服务创效益”的企业思想，勇于拼搏。现以发展成为拥有员工六十五名，各类机械用模具加工设备车、刨、磨、铣、线切割等五十台，生产销售一条龙的大型厂家。我们公司专门生产纺织机械烫光机用集

电环，同时生产各种规格型号[电机集电环](#)

、集电器，广泛用于环保设备，如各种规格的刮泥机系列（中心传动刮泥机、周边传动刮泥机等），及食品机械、水钻生产机械，空心砖生产机械及需要旋转导电的各种机械设备等。客户只要提供相应的工作参数或者图纸，我们就能生产出另您满意的产品。

我公司主要产品有;[YZR.YR.YZR2.JR.JZR.JZR2.Z。ZQ](#)等电机精密铸造铜铝铁[电机刷握](#),[电机刷架](#),[电机刷盒](#);

[胶木刷架](#),[电机集电环](#),[电机钢环](#),[电机铜环](#),[电机碳刷](#),[电机电刷](#),[电机碳刷架](#),[电机风叶](#),[电机胶木件](#)。

各种电机用[不锈钢恒力弹簧](#),[电机风罩](#),[电机端盖](#),[电机接线板](#),[电机接线盒](#),[电机电阻器](#),[电机换向器](#)。

[电机绝缘子](#)等[电机配件](#)，欢迎各界朋友到我公司参观洽谈！

[碳刷](#)运行中常见故障及处理方法

1.为保障电机的正常运行，正确选择[电刷](#)型号是十分重要的，由于制造[电刷](#)

时所选用的原

材料和工艺不同，其技术性

能也有差异。因此在选择电刷时，应该综合考虑[电刷](#)的性能和电机对的要求。[电刷](#)

使用性能良好标志应该为： a

在[换向器](#)或[集电环](#)表面能较快形成一层均匀、适度和稳定的氧化薄膜。 b [电刷](#)

的使用寿命长，并不磨损换向器或集电环 c [电刷](#)

具有良好的换向和集流性能，使火花抑制在允许的范围内，并且能量损耗小。 d

电刷运行时，不过热，噪音小，装配可靠，不破损。

2.电刷装入刷握内要保证能够上下自由移动，电刷与刷握内壁的间隙在0.1-0.3毫米之间，以避免电刷和刷握之中因间隙过大产生摆动。刷握下边缘距整流子

表面的距离应该保持在2毫米左右。如距离过小，刷握

容易触伤换向器，距离过大，电刷易颤动而导致破损。3.在同一台电机上，原则上应该使用同一种型号的电刷，但对于个别换向特别困难的大中

型电机，可采用双子电刷

，其滑入边采用润滑性能好，滑出边采用抑止火花能力强的电刷，从而使电刷的运行得到改善。

4.电刷磨损到一定程度要更换新的电刷，电刷

最好

一次全部

更换，如果新旧混

用，可能会出现电流分布不均匀的现

象。对于大型机组，停机更换电刷

，势必影响生产，可以选择不停机，我们通常建议客户的做法是每次更换20%的电刷（即每台电机的每个刷杆的20%），每次间隔时间为1-2周，待磨合再逐步更换其余电刷，以保证机组的正常连续运行。5.

为了使电刷

与换向器接触良好，

新电刷应该进行磨弧度，磨弧度一般在电

机上进行。在电刷与换向器

之间放置一件细玻璃砂纸，在正

常的弹簧压力下，沿电机旋转方向研磨电刷，砂纸应该尽量粘紧换向器

，直至电刷弧面吻合，然后取下砂纸，用压缩空气吹净粉尘，再