

# 潼关欧标H型钢HE240A耐磨性能

产品名称	潼关欧标H型钢HE240A耐磨性能
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4950.00/吨
规格参数	规格:HEA/IPBL240 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:EN/DIN
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

一、欧标H型钢HE240A磷化涂层钢丝绳专利技术，将制绳钢丝磷化处理，磷化膜使钢丝表面更加耐磨并提高其防腐蚀能力，磷化膜多孔性结构可以增加润滑脂在制绳钢丝表面的储存量，降低摩擦因数促进滑动，延缓钢丝表面微动损伤的发生，疲劳微裂纹的萌生，从而大幅度延长钢丝绳使用寿命。耐磨磷化应选用锰系或锌锰系复合磷化配方。磷化钢丝是一种复合材料，使用复合材料制造钢丝绳是行业未来的发展方向。对钢丝绳用户而言，钢丝绳突然断裂的后果轻则物毁，重则人伤。二、欧标H型钢HE240A，执行EN10025标准，抗拉强度达到560MPa。了上述几种外，还要加入一些添加剂，作用是使镀层细致。早是采用糊精或树胶，后来发明了一些专用光亮剂使镀层更加光亮细致。硫酸盐镀锌的优点是可使用较大电流密度(1-5A/dm<sup>2</sup>)，镀速快。但缺点是镀液的分散能力很差，不宜用来镀较复杂工件。欧标H型钢和德标H型钢对应规格分类：欧标HEA系列对应德标IPBL系列、欧标HEB系列对应德标IPB系列、欧标HEM系列对应德标IPBV系列欧标H型钢的执行标准：EN10025，材质：S235/S275/S355/S460等德标H型钢的执行标准：DIN，材质：S235/S275/S355/S460等三、欧标H型钢HE240A参数：执行标准EN10025-2：2004。(老标准EN10025：1990) 化学成分C：0.22；Si：0.55；Mn：1.60；P：0.025；S：0.025；Cu：0.55；屈服强度(Mpa)：16mm：355；16—40：345；40—63：335；63—80：325；80—100：315；100—150：295；150—200：285；200—250：275；250—400：265。抗拉强度(Mpa)：450—680。冲击功-20：27。四、欧标/德标H型钢HEA/IPBL系列规格型号表：

HEA欧标H型钢规格型号表，执行标准：EN10025,德标H型钢IPBL，执行标准：DIN1025

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢

规格型号

欧标H型钢HE100A(96\*100\*5\*8)

欧标H型钢HE120A(114\*120\*5\*8)

欧标H型钢HE140A(133\*140\*5.5\*8.5)

欧标H型钢HE160A(152\*160\*6\*9)

欧标H型钢HE180A(171\*180\*6\*9.6)

欧标H型钢HE200A(190\*200\*6.5\*10)

欧标H型钢HE220A(210\*220\*7\*11)

材质

S235/S

S235/S

S235/S

S235/S

S235/S

S235/S

S235/S

欧标H型钢HE240A ( 230*240*7.5*12 )	S235/S2
欧标H型钢HE260A ( 250*260*7.5*12.5 )	S235/S2
欧标H型钢HE280A ( 270*280*8*13 )	S235/S2
欧标H型钢HE300A ( 290*300*8.5*14 )	S235/S2
欧标H型钢HE320A ( 310*300*9*15.5 )	S235/S2
欧标H型钢HE340A ( 330*300*9.5*16.5 )	S235/S2
欧标H型钢HE360A ( 350*300*10*17.5 )	S235/S2
欧标H型钢HE400A ( 390*300*11*19 )	S235/S2
欧标H型钢HE450A ( 440*300*11.5*21 )	S235/S2
欧标H型钢HE500A ( 490*300*12*23 )	S235/S2
欧标H型钢HE550A ( 540*300*12.5*24 )	S235/S2
欧标H型钢HE600A ( 590*300*13*25 )	S235/S2
欧标H型钢HE650A ( 640*300*13.5*26 )	S235/S2
欧标H型钢HE700A ( 690*300*14.5*27 )	S235/S2
欧标H型钢HE800A ( 790*300*15*28 )	S235/S2
欧标H型钢HE900A ( 890*300*16*30 )	S235/S2
欧标H型钢HE1000A ( 990*300*16.5*31 )	S235/S2

五、钢铁资讯：烧结矿是高炉炼铁的基本原料之一，其烧制、运输和冷却是钢铁行业必不可少的工艺过程。烧结矿在装卸、运输、堆存、装炉及炉内布料和下降过程中，会经历相互磨损、自重承压和高位跌落等过程，均会出现部分烧结矿破碎现象，产生一定数量的粉末，影响高炉内料柱的透气性和煤气的利用效率，还会增加炉尘的数量。烧结矿强度是烧结矿的主要质量指标，它的高低受烧结矿原料组成、烧结矿溶剂、烧结矿组织结构、烧结矿冷却方式、烧结矿碱度等多种因素的影响。