

FD-99.99%制氮机维修

产品名称	FD-99.99%制氮机维修
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	3620.00/件
规格参数	沃拓:300 fd-39N:99.99 苏州:9999
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

产品详情

煤矿PSA制氮机系统可分矿井上固定制氮机和井下移动制氮机系统，煤矿井上固定制氮机由于操作管理维护方便也得到广泛使用，97%氮气使用氮气管道直接输送只井下，井下移动制氮撬块灵活性较好，哪里用氮气哪里移动，不需要安装很长的氮气输送管道，氮气维护保养是个大难题，由于煤矿工作人员对于制氮机日常故障以及常规保养缺乏观念，导致井下制氮机形同虚设，所以煤矿井下移动制氮机稳定性对于日常生产安全隐患有较大影响

制氮机碳分子筛的寿命一般是多次时间，多久需要更换制氮机碳分子筛呢，在状态下（压缩空气处理的无油无水）CMS-260碳分子筛的寿命可达十年以上，但是这种状态是不可能实现的，所以在正常工况下维护保养好空气过滤净化系统，及时更换滤芯活性炭，排水系统的日常检查等工作，制氮机碳分子筛满负荷使用可达4-5年的更换周期，制氮机正常设计标准是正常使用情况下每年逐级衰减，3-5年满足客户使用氮气需求。所以设备的稳定性非常重要。

所谓制氮机中毒就是因为压缩空气中油含量严重超标，空气过滤及活性炭过滤无法处理，导致带油压缩空气进入制氮机吸附塔内部，对制氮机碳分子筛造成的污染，影响碳分子筛对氧氮媳妇分离效率的降低，我们把这一现象称作制氮机中毒，也叫

做碳分子筛中毒，那么我们应该如何避免制氮机碳分子筛中毒呢？ 制氮机碳分子筛中毒的油来源主要有空气中微量油和螺杆压缩机润滑油，空气中微量油我们只要按照制氮机厂家建议的4000小时更换滤芯及活性炭，常规检查巡检到位，排水正常制氮机碳分子筛短期内无需担心制氮机中毒问题，碳分子筛中毒是不可逆的，制氮机中毒后氮气产能上不来必须全部更换制氮机碳分子筛。 造成制氮机碳分子筛短期内中毒的罪魁祸首乃是螺杆式压缩机，那么螺杆式压缩机润滑油为什么会大量喷出。 一、主要的原因就是客户为了节约螺杆空压机的保养成本，使用非原厂空压机配件， 二、减少螺杆式空压机配件频率。 三、为了省钱省事，干脆某些关键配件不更换，造成螺杆式空压机长期带病工作 以下是螺杆式空气压缩机喷油的常见原因：

正常来讲，空压机进气阀在加载的时候是打开状态的，卸载的时候才关闭，但有的空压机会在卸载或停机的瞬间发生进气阀喷油的现象。出现进气阀喷油现象，往往会有以下几种原因。

第一种，进气阀关闭不及时或者是密封性不好。这种情况下，我们进行清洗或者更换密封环就可以。

第二种，就是油分破损。油进到进气阀内压过高，导致进气阀向外喷油。

第三种，空压机加油比较多。在卸载的时候，由于管道比较小，会有油从进气阀中涌出，这种一般都会出现于比较小功率的空压机，建议就是调整机油的量。

第四种，电磁阀坏。不能正常运行或者是运行不良的话，也会导致进气阀喷油的现象

第五种，可能回油阀坏了，不能起到正常的作用也会有这样的现象，但是这个的话不是所有的空压机都有。