

连云港轴承裂纹探伤检测 法兰内部缺陷RT测试

产品名称	连云港轴承裂纹探伤检测 法兰内部缺陷RT测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	轴承裂纹探伤:法兰内部缺陷RT测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

提供装置管线，储罐，长输管线，锅炉，压力容器，风力发电塔架塔筒，钢结构无损探伤等检测

压力管道检测内容：

- (1) 压力管道检测管子材料外表面质量检验。
- (2) 压力管道检测重要对接焊缝表面及内部缺陷检测。
- (3) 压力管道检测重要角焊缝表面及内部缺陷检测。
- (4) 压力管道检测重要承插焊和跨接式三通支管的焊接接头表面及内部缺陷检测。
- (5) 压力管道检测管道弯制后表面缺陷检测。
- (6) 压力管道检测材料淬倾向较大焊接接头的坡口检测。
- (7) 压力管道检测设计温度**或等于零下29摄氏度的非奥氏体不锈钢管道坡口的检测。
- (8) 压力管道检测双面焊件规定清根的焊缝清根后检测
- (9) 压力管道检测当采用氧乙炔焰切割有淬硬倾向的合金管道上的焊接卡具时，修磨部位的缺陷检测。

磁粉检测，由于缺陷与基体材料的磁特性（磁阻）不同穿过基体的磁力线在缺陷处将产生弯曲并可能溢出基体表面，形成漏磁场。若缺陷漏磁场的强度足以吸附磁性颗粒，则将在缺陷对应处形成尺寸比缺陷本身*大、对比度也*高的磁痕，从而指示缺陷的存在。

磁粉检测种类：1、按工件磁化方向的不同，可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。2、按采用磁化电流的不同可分为：直流磁化法、半波直流磁化法、和交流磁化法。3、按探伤所采用磁粉的配制不同，可分为干粉法和湿粉法。4、按照工件上施加磁粉的时间不同，可分为连续法和剩磁法。

磁粉检测广泛适用于金属铸件、锻件和焊缝等铁磁性材料的检测。

勘探金属资料或部件内部的裂纹或缺点。常用的探伤办法有：X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、浸透探伤、涡流探伤、射线探伤等办法。物理探伤就是不发生化学变化的情况下进行无损探伤。

无损探伤是在不损坏工件或原资料作业状态的前提下，对被查验部件的外表和内部质量进行检查的一种测试手段。