

# 化工设备安装灌浆料 高强无收缩 强度高不开裂

产品名称	化工设备安装灌浆料 高强无收缩 强度高不开裂
公司名称	辛普顿（大连）新材料科技有限公司
价格	850.00/吨
规格参数	品牌:辛普顿 型号:SGM-BY系列 产地:大连，沈阳
公司地址	甘井子区前牧园8号2单元12层3号
联系电话	18641103556

## 产品详情

### SGM-BY系列灌浆料特点

#### 1、早强、高强

1天抗压强度 20Mpa；3天抗压强度 30Mpa；28天抗压强度 65Mpa。

#### 2、微膨胀性

保证设备与基础之间紧密接触，二次灌浆后无收缩。

#### 3、自流性高

可填充全部空隙，满足设备二次灌浆的要求。

#### 4、耐久性强

经上百万次疲劳试验50次冻融循环实验强度无明显变化。在机油中浸泡30天后强度明显提高。

#### 5、可冬季施工

允许在-10℃气温下进行室外施工。

### SGM-BY系列灌浆料用途

- 1、用于设备基础二次灌浆。
- 2、用于地脚螺栓锚固及钢筋栽埋。
- 3、用于混凝土结构加固和修补。
- 4、用于梁柱截面增大加固工程。

## SGM-BY系列灌浆料技术参数

1膨胀率按：《GB119-88混凝土外加剂应用技术规范》。

## SGM-BY系列灌浆料灌浆施工

### \*\*步：基础处理

- 1、基础表面应进行凿毛处理，或采用\*\*加固界面剂J-302混凝土再浇剂做界面处理。
- 2、清洁基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。
- 3、灌浆前24h，基础表面应充分湿润，灌浆前1h，清除积水。

### 第二步：支模

- 1、按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆(推荐901快速堵漏剂)、胶带等封缝，达到整体模板不漏水的程度。
- 2、模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。
- 3、模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。
- 4、灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

### 第三步：灌浆料配制

- 1、一般通用加固型按13-15%的标准加水搅拌,豆石加固型按9-11%的标准加水搅拌。
- 2、推荐采用机械搅拌方式，搅拌时间一般为1-2min（严禁用手电钻式搅拌器）。采用人工搅拌时，应先加入2/3的用水量拌和2min，其后加入剩余水量搅拌至均匀。
- 3、每次搅拌量应视使用量多少而定，以保证40min以内将料用完。
- 4、现场使用时，严禁在灌浆料中掺入任何外加剂、外掺料。

### 第四步：灌浆施工方法

- 1、较长设备或轨道基础，应采用分段施工。
- 2、几种常用灌浆方式图示：
- 3、二次灌浆时，应符合下列要求。

二次灌浆时，应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆，直至从另一侧溢出为止，以利于灌浆过程中的排气。不得从四侧同时进行灌浆。

灌浆开始后，必须连续进行，不能间断。并尽可能缩短灌浆时间。

在灌浆过程中严禁振捣。必要时可用灌浆助推器沿灌浆层底部推动灌浆料，严禁从灌浆层中、上部推动，以确保灌浆层的匀质性。

、设备基础灌浆完毕后，应在灌浆后3-6h沿设备边缘向外切45度斜角以防止自由端产生裂缝，如无法进行切边处理，应在灌浆后3-6h后用抹刀将灌浆层表面压光。

、当灌浆层厚度超过150mm时，应采用豆石加固型高强无收缩灌浆料。

、当设备基础灌浆量较大时，豆石加固型灌浆料的搅拌应采用机械搅拌方式，以保证灌浆施工。

#### 第五步：养护

1、灌浆完毕后30min内应立即加盖湿草帘或岩棉被,并保持湿润。

2、冬季施工时,养护措施还应符合现行<<钢筋混凝土工程施工及验收规范>>(GB50204)的有关规定。

3、灌浆料达到拆膜时间后，可进行设备安装,具体时间参见“拆膜和养护时间及环境温度的关系表”。

4、在设备基础灌浆完毕后，如有要剔除部分,可在灌浆完毕后3-6h后,即灌浆层硬化前用抹刀或铁锹工具轻轻铲除。

5、不得将正在运转的机器的震动传给设备基础，在二次灌浆后应停机24-36h,以免损坏未结硬的灌浆层。