TPR软体玩具料公仔原料TPE实色透明粒子硬度0至100A可喷油易上色

产品名称	TPR软体玩具料公仔原料TPE实色透明粒子硬度0至100A可喷油易上色
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPR本色料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE 塑胶原料的注塑温度取决于多种因素，例如原料的类型、品牌、型号、质量等级、制品的形状和尺寸等等。一般来说，TPE 塑胶原料的注塑温度通常在 170 ° C 至 200 ° C 之间。

在注塑过程中，温度是一个非常重要的因素，它直接影响着产品的质量和性能。较高的注塑温度通常会导致原料的熔融速度和流动性更好，但过高的温度也可能导致原料的降解和变形。相反，较低的注塑温度可能导致原料的熔融速度和流动性较差，从而影响产品的质量和性能。

因此，在注塑过程中，需要根据具体情况调整注塑温度，以确保产品的质量和性能。此外，注塑温度的安全规范也是一个重要的因素，需要在注塑过程中遵循安全生产规范，确保人员安全和产品质量。

tpe ??

?????tpe ????????????? tpe ??????????????????????????????? tpe
??

??????? tpe ??
????????????????????