

镀层厚度测试报告

产品名称	镀层厚度测试报告
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司推广部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13378656801

产品详情

概述：采用电镀、化学沉积、机械镀覆、喷涂等方式在表面形成改性表面或装饰美观表面，评定表面处理质量一种测试方法。

目的：检测涂镀层厚度或涂镀层缺陷。

检验方法

金相显微镜法	采用金相显微镜检测横断面，以测量金属覆盖层、氧化膜层的局部厚度。一般厚度检测需要力
库伦法	适合测量单层和多层金属覆盖层厚度阳极溶解库仑法，包括测量多层体系，如Cu/Ni/Cr以及合金和金属化扩散层的厚度。测量镀层的种类为Au、Ag、Zn、Cu、Ni、dNi、Cr等。
X-Ray法	适用于测定电镀及电子线路板等行业需要分析的金属覆盖层厚度。包括：金（Au），银（Ag），铜（Cu），镍（Ni），铬（Cr）等金属元素厚度。本测量方法可同时测量三层覆盖层体系，或同组分的厚度和成分。

测试标准

GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法

GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法

GB/T 4955 金属覆盖层覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法

GB/T 4957 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 涡流法

GB/T 37361 漆膜厚度的测定 超声波测厚仪法

JB/T 7503 金属覆盖层横截面厚度扫描电镜测量方法

QB/T 3817 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法 金相显微镜法

ASTM B748-90 Standard Test Method for Measurement of Thickness of Metallic Coatings by Measurement of Cross Section with a Scanning Electron Microscope

ISO 1463 Metallic and oxide coatings—Measurement of coating thickness- Microscopical method