



5???????

????????????????????????????

1???????

2??????????

3???????

????????????????????25????????????????????10????

4??????????

5?????????

????????????????????????????

冠通蓄电池（中国）技术有限公司

首先废旧电池首先进行预处理，包括电池的分类、放电、拆解、粉碎等预处理，后续处理包括火法、湿法、直接再生三种工艺，目前应用为广泛的是湿法。如镍、钴、锰、锂等金属，可以加工成金属盐，如硫酸镍、钴锰、碳酸锂。回收金属种类越多，回收率越高，工艺成本越低，说明电池的整体回收能力越强。

根据电池回收渠道不同，可以分为三种商业模式：动力电池企业、行业联盟、第三方回收企业。动力电池企业大多采用电池回收模式，利用自身的渠道优势，延伸产业链，开拓电池回收业务；整车企业大多采用行业联盟回收模式，整合行业资源，共同拓展回收渠道；第三方回收企业缺乏渠道优势，需要建立自己的回收网络，充分发挥回收网络的优势。

随着大规模动力电池退役潮即将到来，通过电池回收获取原材料日益成为主要路径之一。从GGII数据来看，2021年全国锂电池理论退役量达51．2万吨，同年中国实际回收废旧锂电池共29．9万吨，其中用于再生利用的电池为25．8吨，用于梯次利用的电池量为4．1万吨，进一步降低了锂电池全生命周期使用成本。

近期，随着镍、钴价格回落，锂价维持平稳，东吴证券跟踪数据显示，废电池采购系数显著上升，盈利维持稳定，高于2021年平均值。由于电池回收与资源品紧密挂钩，市场或担忧后者价格对电池回收盈利的影响。但东吴证券分析师认为，电池回收产业成长属性重于周期性。

中国汽车技术研究中心统计数据显示，2020年，我国累计报废动力电池超过20万吨（约25GWh）。2025年我国需要回收的废旧动力电池容量预计将达到137.4GWh（110吨左右），超过2020年的5倍。此外，动力电池原材料价格上涨和供应紧张，这让电池回收行业前景光明。

面对有着广阔前景的市场，冠通蓄电池（中国）技术有限公司各方资本纷纷涌入动力电池回收赛道。