

洛阳便携式数控切割机|经济型小蜜蜂数控切割机|挑战各种异形件

产品名称	洛阳便携式数控切割机 经济型小蜜蜂数控切割机 挑战各种异形件
公司名称	郑州华洋电气设备有限公司
价格	1600.00/普通
规格参数	
公司地址	荥阳市贾峪路口
联系电话	0371-64997888 15938756177

产品详情

洛阳便携式数控切割机|经济型小蜜蜂数控切割机|挑战各种异形件 HY-1225便携式数控切割机 经济型便携式数控火焰、等离子两用切割机是一种高效率、节约能源的切割设备，适用于各种厚度的碳钢，不锈钢及有色金属板材的精密切割下料。带自动点火和电动调高装置，为整体移动式，使用方式如同“小跑车”，可直接放置到待下料钢板上，使用非常方便灵活。产品特点

- 1、行走部分均采用无间隙齿轮、齿条传动，电机驱动采用德国百格拉驱动技术；
 - 2、纵向导轨采用台湾进口直线导轨，精度高、运行平稳；
 - 3、底板采用不锈钢板，防锈耐磨，美观清洁；
 - 4、横梁采用特制铝合金工业型材，重量轻，不变形；
 - 5、控制系统全中文界面，操作简单方便，U盘导入CAD图形直接切割，无需编程；
 - 6、在CAD环境下编译简单高效，可实现简单套料、自动排序、割缝补偿等切割功能，省时省料，同时有效节省割嘴和耗材。
- 产品主要技术性能指标
- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
 - 2、切割精度：国家标准JB/T10045.3 - 99；
 - 3、安装方式：组合安装，可随意移动，不占固定场地；
 - 4、切割宽度：横向跨度1800mm,有效切割宽度1500mm;
 - 5、轨道长度：轨道长度3500mm，有效切割长度3000mm；
 - 6、割炬配置：割炬系统1套，可以根据客户需求装配火焰、等离子两用；
 - 7、切割厚度：5-120mm，超过此厚度需另行定做；
 - 8、点火调高：自动点火，电动调高；
 - 9、数控系统：北京斯达特2200H数控切割系统，简单易用，稳定可靠；
 - 10、数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；
 - 11、文件传输：配USB接口；
 - 12、切割气体：氧气乙炔或丙烷；
 - 13、调速范围：0---3500mm/min（毫米/分钟）。联系人：郑长江
- 手机：15938756177 销售热线：0371-64997888 网址：www.hyskg.com QQ:361643580
邮箱：zcyj6688@vip.qq.com 数控切割机产品广泛应用于汽车制造、船舶制造、风机制造、煤矿设备、矿山设备、石油设备、电力设备、钢结构加工，钢板切割下料，广告切割，工程机械，农业机械等机械加工制造行业！HY-数控火焰/等离子切割机用途：数控火焰/等离子切割机及水下等离子切割机是一种高效率、节约能源的切割设备，适用于各种厚度的碳钢、不锈钢及有色金属板材的精密切割下料，提高了板材利用率和切割效率。数控火焰切割机能对厚度5 - 120mm的碳钢进行高品质的切割下料。数控等离子切割机可对厚度0.5 - 120mm的不锈钢、碳钢及有色金属进行高品质切割下料。数控水下等离子切割机配置水床进行水下等离子切割机，大大减少了等离子切割产生的烟尘、弧光、有害气体、噪音等环境污染，环保效果好！