

液晶屏维修设备批发 包头液晶屏维修设备 创励友压屏机厂家

产品名称	液晶屏维修设备批发 包头液晶屏维修设备 创励友压屏机厂家
公司名称	广州创励友机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州番禺石壁街道屏山工业区四街2号101
联系电话	15915756993 15915756993

产品详情

【主营产品：各种液晶屏维修设备，压屏机价格，压屏机厂家，TAB压屏机，COG压屏机，压屏机出售】

广州创励友机械设备有限公司是压屏机生产厂家，生产各种液晶屏维修设备，大尺寸液晶屏压屏机，液晶压屏设备，脉冲式压屏机，恒温式压屏机，FOB压屏机，FOG压屏机，FPC压屏机，偏光膜撕膜机，偏光膜贴膜机，镭射打线机，点胶机，液晶屏维修设备批发，等系一系列产品。产品各地：广东，福建，重庆，四川，湖南，湖北，广西，江苏，山东，宁夏，新疆，贵州，印度，非洲，孟加拉，土耳其，巴基斯坦.....，来电询问有优惠！，，无中间商！

5. 花屏：反应慢、拉丝、闪动、跳动、变形、杂乱无章、黑屏

gate driverr驱动/ 或者叫门驱动/或者Y轴驱动，目前LCD面板gate driverr驱动的信号供电都是由PCB端经COF再经由面板边沿ITO走线，到达gate driverr驱动，整个回路任何一个环节出问题都有可能使扫描时序出错，图像反应慢、拉丝、闪动、跳动、变形、杂乱无章、黑屏保护停止工作等...

二．另外我们上面提及到什么故障不能修，在这里我们也回复一下，我们平时有接到一些客户的来电，问破屏能修吗？在这里统一回复，这个真不能修！！

A. 屏幕漏液也不能修，就算用特殊手段修复也经不起使用，很快问题依然！

B. Y轴无分立式外接COF驱动的，相应区域有故障通常也不能修，但这也不是jue对的，个别能通过特殊手段修复。

C. 屏幕内部短路或者开路：对比于整体故障率其所占有的故障比例相当低（可以通过镭射机修复，国产的目前技术水平有限，修好了的故障很快返修，必须使用进口镭射，但价格很昂贵）

十字线---X与Y在某个交叉点短路形成一竖一横两条线，在交叉点处能看到有一个亮点

大小头线---X或者Y在某处与背板（VCOM）短路，视短路位置，靠近COF驱动处线相对不明显，越靠近短路点线越明显。

半线---X或者Y在某处开路，开路后的后半段得不到信号供电，因而后半段不工作，形成半线。

【主营产品：各种液晶屏维修设备，压屏机价格，压屏机厂家，TAB压屏机，COG压屏机，压屏机出售】

广州创励友机械设备有限公司是压屏机生产厂家，生产各种液晶屏维修设备，大尺寸液晶屏压屏机，液晶压屏设备，脉冲式压屏机，恒温式压屏机，FOB压屏机，FOG压屏机，FPC压屏机，偏光膜撕膜机，偏光膜贴膜机，镭射打线机，点胶机，等系一系列产品。产品各地：广东，福建，重庆，四川，湖南，湖北，广西，江苏，液晶屏维修设备定制，山东，宁夏，新疆，贵州，印度，非洲，孟加拉，土耳其，液晶屏维修设备生产商，巴基斯坦.....，来电询问有优惠！，，无中间商！

电视机常见的故障及维修方法

二，电视有声音，没有图像。

1. 打开电视机后，只有杂音没有画面，很可能是高频头，在广播上有问题。根据电视机的工作原理，这导致声音没有图像，显像管可以显示机器设置菜单、音频和视频接口，可以播放音频和视频信号。

2，有正常的电视jiejie目，没有图片。这说明高频、中频、测深电路处于正常工作状态，没有线路输出电路没有短路故障。如果屏幕可以显示TV设置菜单，那么问题可能是因为伴奏被分成了查看和回放部分。

3，声音正常，无屏幕菜单。这样，你可以打开电视的亮度和对比度，观看屏幕，并关掉它。如果你在屏幕上看到闪光灯，关掉的时候有轻微的放电声，你可以确定管子没问题。现在我们需要看看显像管的灯丝是否亮。

4. 如果是带遥控器的电视，也可能由于CPU芯片故障而丢失图像，导致亮度失控。

作者：鲁班到家

来源：简书

简书著作权归作者所有，任何形式的转载都请联系作者获得授权并注明出处。

【主营产品：各种液晶屏维修设备，压屏机价格，压屏机厂家，TAB压屏机，COG压屏机，压屏机出售】

广州创励友机械设备有限公司是压屏机生产厂家，生产各种液晶屏维修设备，大尺寸液晶屏压屏机，液晶压屏设备，脉冲式压屏机，恒温式压屏机，FOB压屏机，FOG压屏机，FPC压屏机，偏光膜撕膜机，偏光膜贴膜机，镭射打线机，点胶机，等系一系列产品。产品各地：广东，福建，重庆，四川，湖南，湖北，广西，江苏，山东，宁夏，新疆，包头液晶屏维修设备，贵州，印度，非洲，孟加拉，土耳其，巴基斯坦，.....，来电询问有优惠！，，无中间商！

液晶电视灰屏故障的检修过程

第三步：测量逻辑板上的DC-DC电路输出电压是否正常。

实修时，若测得VGH、VGL、VDD、VDA电压中某组异常，则检查相应的电压变换元件及后级负载；若这几组电压均不正常，通常说明电压变换控制芯片未工作，这时应先检查芯片的供电及使能控制信号，再检查其外围元件，代换电压变换芯片。

小技巧：在逻辑板的DC-DC电路中，电压变换芯片外接有电感及续流二极管等元件，L201为输出电感，D202为续流二极管。在DC-DC电路正常工作时，用万用表测量D202两端的正向电压会高达数十伏特。

如测得D202两端的正向电压为0.6V左右，则表明电压变换芯片未振荡工作。

值得注意的是，由于VGH、VGL、VDD、VDA及灰度等电压的带载能力不强，若相应的负载漏电也会导致其电压下降。实修时，若逻辑板与液晶屏的排线可以断开，则可先断开这些排线再上电检测，若电压恢复正常，则说明故障点在液晶屏内部；否则，故障点在逻辑板上。

值得注意的是，在部分液晶彩电中，逻辑板为一长条形电路板，位于屏背后的上方。该板与屏连接的排线（对称TAB排线）是压焊在印制板上的，不能直接取下。在这类逻辑板中，TAB排线的接头焊点非常密集，受潮后焊点间易出现漏电现象，从而将VGH、VGL等电压拉低，出现灰屏故障。实修时，可先用无水酒精将TAB排线接头焊点清洗干净，再用户吹风机吹干。

第四步：检查LVDS信号是否正常。

LVDS信号测试点既可在逻辑板的上屏线接口处，也可在主板的上屏信号输出插座处。正常时，主芯片输出的LVDS信号的直流电压约为1.2V。如有条件可用示波器测量LVDS信号波形来进行更为准确的判断。

若测得主板送给逻辑板的LVDS信号正常，并且逻辑板的各关键点电压也正常，则故障部位在液晶屏内部的行、列驱动电路中，这时就需拆开液晶屏上的边框，对与液晶面板相连的行、列驱动电路进行检查。

由于行、列驱动电路的维修资料匮乏，故此处所说的检查是指粗略检测，即查看板上元件有无烧焦变色现象，电容及晶体管元件有无明显短路现象。若经过检查后判断行列驱动电路无法进行元件级修复，而更换行、列驱动板需的热压设备（即常说的压屏工具），因此这类故障也通常称为液晶

第五步：检查主芯片与DDR存储器电路。若主芯片未输出LVDS信号，则先检查主芯片的各组供电是否正常，尤其是LVDS发送器电路的供电，再检查解ma电路外围晶振（多为27MHz）与DDR存储器电路的供电与通讯电路，接下来补焊主芯片与DDR存储器。提示：若菜单字符正常，但无图像，这时需重点检查与主芯片内部解ma电路相关的供电、晶振电路，若这些均正常，则是主芯片内部的解ma电路损坏。第六步：先进行软件升级，再代换主芯片。

液晶屏维修设备批发-包头液晶屏维修设备-创励友压屏机厂家由广州创励友机械设备有限公司提供。广州创励友机械设备有限公司在通讯产品维修工具及设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，创励友一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。