

冷镀锌电焊网|电镀电焊网质量价格合理

产品名称	冷镀锌电焊网 电镀电焊网质量价格合理
公司名称	安平联宏金属丝网厂
价格	1.00/米
规格参数	
公司地址	河北省衡水市安平县
联系电话	0318-8018296 15832830702

产品详情

[冷镀锌电焊网](#)

电话 18831809959 QQ 949173460

[冷镀锌电焊网](#)是选用优质低碳钢丝排焊而成的[电焊网](#)

，先进的焊接工艺在每一个交叉点都分别纵横焊接，然后再进行冷镀。冷镀锌的工艺：

冷镀锌是将经过了除油、除锈，呈现出无污、浸润

的[电焊网](#)

挂入专门的电镀槽里的阴极上，阳极用锌。接通直流电源，阳极上的锌离子向阴极迁移，并在阴极上放电，使电焊网镀上一层锌层的方法。镀层比较薄，一般在5-30微米以内，所以防腐蚀的时间会比较短。

特点：

网面平整、网目均匀、焊点

牢固、局部机加工性能良好，颜色鲜亮，美观。用途：广泛用于工农业建筑护栏，交通及矿业。

常用作家禽围栏、鸡蛋篮、家禽围场。超市货架，排水架、水果汁过滤等。规格：电镀电焊网

30米卷，宽度0.5米-2.5米 SWG 净重 (kg) 卷数/20'cl 卷径(mm) 14# × 1" 62.5 735 380 15# × 1" 43 252 360

16# × 1" 36.5 252 350 16# × 1 1/2" 55.5 252 350 17# × 1" 29 330 329 17# × 1 1/2" 43.5 330 330 18# × 1" 21.5 366 300

18# × 1 1/2" 32.5 366 320 18# × 1/2" 43.5 366 320 19# × 1/2" 30 480 270 19# × 1 1/2" 25 480 270 20# × 1" 12 510 250

20# × 1/2" 24 500 260 21# × 1/2" 17.5 650 230 22# × 1/2" 15 720 220 特殊规格可根据用户需求加工订做