

电热熔套厂家接口皮子型号齐全

产品名称	电热熔套厂家接口皮子型号齐全
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

电热熔套厂家接口皮子型号齐全

施工流程如下：1.确保焊缝两端被热缩带覆盖部分的环氧涂有污物，将钢管节点表面除锈，用钢刷轻轻打磨被热缩带覆盖的聚乙烯涂层，使这部分的聚乙烯涂层有一定的粗糙度。2.用干净的抹布或干燥空气吹去钢管和聚乙烯涂层的附着物。3.用丙烷喷枪预热焊缝处，确保钢管线和大于热缩带宽度，焊缝处的预热温度在75摄氏度。4.在安装热缩带时，选择附有封口片的一端，除去保护衬垫，轻轻加热下交叠出150MM5.除去其余的保护衬垫，将剩余热缩带绕在补口处，热缩带宽松地绕在管线上，要确保适当的交叠尺寸。6.轻轻地加热下交叠处的背衬和上交叠处的粘合剂，然后将热缩带交叠，再将封口片压在交叠处。7.轻轻地加热封口片，用带有手套的手拍打，从一端到另一端重复这一步骤，用滚筒从中间往两边滚动，将封口片的褶皱变平顺。