

拉线盘模具加工 佰程预制电杆拉盘模具结构紧凑 不漏浆不涨模

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 拉线盘模具加工 佰程预制电杆拉盘模具结构紧凑 不漏浆不涨模 |
| 公司名称 | 保定佰程模具制造有限公司 |
| 价格 | 30.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制 |
| 公司地址 | 清苑工业园区 |
| 联系电话 | 15075212345 15075212345 |

产品详情

拉线盘模具加工 佰程预制电杆拉盘模具结构紧凑 不漏浆不涨模

拉线盘模具是一种新型的钢模具，因为拉线盘的生产在这几年中得到了快速的发展，所以对于拉线盘钢模具的需求量也是在增加。一般拉线盘预制块的规格比较固定，而在作为固定电杆等其，以DP开头的则为拉线盘预制块的命名原则，后面带有6 8 10等不同型号的制作要求。拉线盘的简单构造是从整体外形而言的，呈现的构造是以坡型为主，中间带有一个圆孔或者两侧带有两个圆孔，圆孔的间距以及大小没有固定标准，按照施工单位要求的定做，一般圆孔的制作不体现在模具上面，制作的时候插入PVC管道就可以了，这样可以节省模具制作费用，使用塑料管道的好处在于大小可以调节，而且成本比较低。拉线盘模具-混凝土拉线盘模具-具体介绍形状方面是一个正方体的外形中间会有一个圆形孔洞的设计，模具在加工的时候所选择使用的是预制的办法，因为模具中浇筑的混凝土不是很多，在操作的时候需要避免模具发生损伤的现象，以免影响到了模具的操作时间，模具在加工的时候。会在拉线盘模具的表面焊接上一层筋板来加固一层模具，模具经常使用在一些路灯底下，用来稳固路灯，与基础底座的作用是类似的，它的尺寸与大多数的钢模具是相同的，都是可以定制，在定制的时候只要把模具的尺寸提供清楚就可以了，模具在加工拉线盘的时候。

预制的步骤是可以同时的加工出来很多个拉线盘，用来稳固一些混凝土构件，像模具的外形也会有类似长方体，但是会带有一些弧度的设计，拉线盘模具的外形美观，所以加工出来的拉线盘的外形也会非常的美观，模具在操作的过程中一定要按照流程来进行操作，在完成操作之后，模具一定要搁置到合适的场地中，以免发生任何的使用影响，模具的使用寿命就会缩短很多。

关于地锚石的更多详情可以联系我们。我们在这方面有着多年的生产经验，对于地锚石的特征和使用方面有着详细的了解。我们有的工程师为大家作出解答。

模具结构设计时，尽量结构紧凑、操作方便，还要保证模具零件有足够的强度和刚度;在模具结构允许时，模具零件各表面的转角应尽可能设计成圆角过渡，以避免应力集中，对于凹模、型腔及部分凸模、型芯，可采用组合或镶拼结构来消除应力集中，细长凸模或型芯，在结构上需采取适当的保护措施，对于

冷冲模，应配置防止制件或废料堵塞的装置。模具使用周期需要保证在2年以上，这样才能降低生产成本，满足工程需求。在生产的时候需要将整块的加厚钢板进行固定裁剪，固定的目的是不会让钢板出现松动的问题，自然切割的时候不会出现尺寸偏差的问题。切割好的钢板根据形状的不同可以通过机器进行压弯的处理，焊接的时候注意焊点的均匀问题，只有技术熟练的工人可以进行钢板的焊接。模具的特点主要来源于定制，一般模具呈现的形状为直板和弧形板的组合构成整套。模具在使用的时候，需要使用拉杆进行连接，这样可以有效的保证混凝土灌入后不会发生模板变形的现象，而且对于二次操作非常便利。