

广东高温玻璃鳞片胶泥 环氧树脂涂料 厂家供应

产品名称	广东高温玻璃鳞片胶泥 环氧树脂涂料 厂家供应
公司名称	廊坊聚振节能科技有限公司
价格	10.00/个
规格参数	制作:防腐胶泥定做 品牌:自营 公司名:廊坊聚振节能科技有限公司
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇张演马村(注册地址)
联系电话	17333602444

产品详情

玻璃鳞片耐温性能好。玻璃鳞片衬里的使用其耐热性比同类树脂涂层可提高20-40%，因此常用于石油输油管道、热水管线、耐热化工装置等。在施工过程中还要注意全程工具使用时要保证干燥和干净，现用现配涂料，不要使用剩余已搅拌的涂料，还要多观测当地天气，当温度下降时促进剂和固化剂的使用也需要变化，建议在施工前先用少量材料配比一下，谨防出现因比例问题导致材料终不能用的问题。玻璃鳞片胶泥施工工艺1、基材处理在进行整体施工之前，对其基体进行喷砂除锈，表面处理为Sa2.5级，去除灰尘杂物，表面要干燥。2、打底在底漆中，要先加入适量的促进剂，然后根据底漆量，加入适当的固化剂，搅拌均匀，把遍底漆均匀地涂在基材的表面上，在施工的时候，要确保工具干燥、清洁，滚刷要按一定的方向进行滚动。3、玻璃鳞片胶泥施工在玻璃鳞片胶泥添加了相应的促进剂，固化剂，抹刀刮涂，涂抹完用辊刷蘸着稀释剂轧平。4、面漆施工上述3道工序全部结束后，再涂1-2遍面漆。注意，在大面积施工前要做固化剂，促进剂配比实验。玻璃鳞片胶泥施工的厚度通常在1-2毫米之间。玻璃鳞片的厚度一般为0.1~0.2mm，其作用主要是防止介质渗透到金属结构中去，同时可以起到保护金属表面不受介质腐蚀的作用；另外在高温下（500℃左右）也可以阻止一些气体或液体渗入到钢质结构中去。玻璃鳞片胶泥的施工方法1、喷砂除锈在整体施工前要将其基体进行喷砂除锈，表面处理达到Sa2.5级(二级)，将基体表面的焊缝、残渣、转角或者凹凸不平的地方都打磨光滑，除去粉尘和杂物，并擦拭干净，不能残留油污、杂物和水分，简而言之就是收拾得越干净越平整越好。2、涂抹底漆底漆先要加入适量促进剂，再根据底漆量加入适当固化剂搅拌3min左右，将遍底漆均匀的涂在基体表面，在施工过程中要保证使用工具干燥、干净，滚刷要按照一定的方向滚动。图源网络，正在搅拌的玻璃鳞片胶泥3、涂抹中涂将配套的促进剂和固化剂加入玻璃鳞片胶泥预混料中，本次使用多少玻璃鳞片胶泥就搅拌多少，不能用之前搅拌剩下的玻璃鳞片胶泥，施工2道在基体表面，且每道涂抹后尽量保证没有流淌的痕迹，可以用苯乙烯溶剂羊毛毡辊反复滚压，使玻璃鳞片胶泥图层平整。在此过程中如果表面有表面凹凸痕迹，需要去除凸起，保证表面光滑平整。我们公司拥有雄厚经济实力，我们恪守诚信为本的原则，得了众多客户的信赖，并在业界获得好的口碑。我们真诚的希望能与广大新老客户一起携手共创美好未来！