江西江重优质低价数控落地铣镗床--石家庄市贤诚机电

产品名称	江西江重优质低价数控落地铣镗床--石家庄市贤诚机电
公司名称	信诚机械有限公司
价格	80000.00/普通
规格参数	
公司地址	莆田石家庄市平安北大街158号
联系电话	0594-87793646 13582810815

产品详情

车床 一般都是加工轴类、套类、盘类、垫类等零件，一般是卧式卧式车床为主，当然大型车床也有立式等形式，车床一般都有刀架，用来按照刀具，加工形式一般是刀具进行进给移动，主运动为工件旋转运动。 车削 用来加工回转体零件，把零件通过三抓卡盘夹在机床主轴上，并高速旋转，然后用车刀按照回转体的母线走刀，切出产品外型来。车床上还可进行内孔，螺纹，咬花等的加工，后两者为低速加工。数控车床可进行复杂回转体外形的加工。 铣床 一般都是加工槽类工件，例如花键轴的花键、轴的键槽、齿轮的齿等，当然也可以进行平面的铣削加工，铣床一般小型机床也是以卧式为主，大型机床为龙门式。加工形式一般正好与车床相反，主运动为刀具旋转运动，工件移动为进给运动 铣削 是将毛坯固定，用高速旋转的铣刀在毛坯上走刀，切出需要的形状和特征。传统铣削较多地用于铣轮廓和槽等简单外形/特征。 数控铣床可以进行复杂外形和特征的加工。 铣镗加工中心可进行三轴或多轴铣镗加工，用于加工，模具，检具，胎具，薄壁复杂曲面，人工假体，叶片等。 磨床 一般是为了提高工件的加工质量和提高工件的表面光洁度而设计的机床，小型机床也是以卧式为主，大型机床为导轨磨，其表面结构形式最显著的特点是，磨床都有砂轮，其加工形式为主运动是砂轮旋转，进给运动时工件移动。 钻床 一般都是立式的，其主要分别在于只能夹持钻头，其加工形式主运动和进给运动分别是钻头旋转和钻头移动。 镗床 一般都是卧式和落地式，主运动都是刀具旋转，小型镗床的进给运动一般是工件移动，大型镗床的进给运动一般是刀具移动（也就是镗头移动）。 T（K）69A系列（数控）落地铣镗床性能特点： 1. 床身采用静压导轨。 2. 方滑枕采用随动力矩平衡技术；平衡方滑枕伸出主轴轴线的下垂。 3. 主轴采用恒温冷却以降低主轴的温度，减少主轴的热变形。 4. 主轴转速采用液压二级变档，交流伺服无级调速。 5. 立柱移动，数控机型采用双齿消隙伺服驱动箱传动；非数控型采用低隙伺服减速箱齿，轮齿条传动；立柱行程在6M及以下的也可选用滚珠丝杆传动；各坐标均选用伺服驱动。 6. 数控系统可据用户要求选择西门子840D、802D或发格8055数控系统，也可据用户要求配置其它数控系统。 7. 主轴采用液压打刀机构。 TX69系列数显落地铣镗床性能特点： 1. 床身采用静压导轨。 2. 主轴采用手动（液压）变挡三到四级，交流伺服无极调速。 3. 各坐标采用低隙伺服减速驱动，其中立柱移动采用齿轮齿条传动，立柱行程6M以下的也可选用滚珠丝杆传动。 4. 可据用户要求配带光栅或球栅数显，并配带电子手轮。 5. 主轴采用手动打刀或液压打刀机构。 石家庄市贤诚机电设备有限公司是从事机床销售的专业公司，公司于2011年相继在天津、河南、洛阳成立公司——信诚机床销售（京津）有限公司、信诚机床销售（洛阳）有限公司，公司主要以大型精密高档机床为主代理国内一线品牌，台湾、美国等国家高档机床设备，代理国内厂家有：沈机集团昆明机床股份有限公司，安阳机床厂，汉川机床厂，芜湖恒升重型机床有限公司，德州机床厂，重庆机床厂，江西重型

机床有限公司，青岛永立重型机床有限公司，上海机床厂;国外厂家有：台湾丽伟电脑机械有限公司、美国哈挺机床有限公司,热情欢迎广大朋友光临指导！ 电话：0311-87793646 手机：13582810815
联系人：张经理 网址:sjzjichuang.com QQ:362948235