

TCr1-0.18铬锆铜

产品名称	TCr1-0.18铬锆铜
公司名称	深圳市龙兴金属材料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	龙兴高端铜材:TCr1-0.18铬锆铜
公司地址	深圳市坪山新区坑梓街道6巷12厂
联系电话	0755-84288239 13417333587

产品详情

TCr1-0.18铬锆铜

提供材质证明TCr1-0.18含税含运 TCr1-0.18**** TCr1-0.18 价格优惠

TCr1-0.18 质量保证 TCr1-0.18 诚信至上TCr1-0.18规格齐全

TCr1-0.18铜合金

产品名称：TCr1-0.18铜合金

产品产地：进口/国产

TCr1-0.18铜合金应用

铜材料热加工性能均极好。可锻性良好。可用作汇流排、波导管、电子管的引入线和阳极、真空封接件、

晶体管部件、调速管、微波管、整流器中。

TCr1-0.18是什么材质?铬锆铜特性及应用

铬锆铜TCr1-0.18化学成分硬度（HRB78-83）导电率 43ms/m 软化温度 550

特点:具有较高的强度和硬度，导电性和导热性，耐磨性和减磨性好，经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高，

易于焊接。广泛用于电机整流子，点焊机，缝焊机，对焊机用电极，以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导热性的零件。用制作电

火花电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。

铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，

适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

应用:此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

规格:棒材、板材规格齐全，并可根据客户要求定制。

品质要求:

1.电导率测量用涡流电导仪，测三点取平均值 44MS/M

2.硬度以洛氏硬度标准，取三点取平均值 78HRB

3.软化温度实验，炉温 550 保持两小时后，淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上

物理指标:硬度: >75HRB,导电率:>75%IACS，软化温度:550

电阻焊电极:

铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能，它可以获得**的力学性能和物理性能，所以用来

做一般用途的电阻焊电极，主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极，也可以作为焊低碳钢时的电极

握杆、轴和衬垫材料，或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具、

不锈钢及耐热钢用模具或镶嵌电极。