

恶臭废气怎么处理 DF-86 工艺流程

产品名称	恶臭废气怎么处理 DF-86 工艺流程
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	86000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

一、静电感应等离子体是静电感应技术和等离子体的*融合复合技术性，将静电感应科技的吸附和激发特点与等离子体的浓差极化和裂化特点有机化学组成，构成了静电感应等离子体的四大市场优势：浓差极化、裂化、吸附和凝结，而废气净化处理便是这四种特点联合作用完成。为了更好地静电感应等离子体在多种废气处理现场运用，静电感应等离子净化机以单元体形式出现，单元体的zui高流量4000m³/h，功能损耗0.6kW。在开展高流量的废气处理时，依据废气浓度和理化特性，有效开展单元体的串联和并联。

- 1.恶臭味有机废气从清洗罐的底端进到储罐，先通过硫酸液生物膜系统填料层清洗，通过清洗，恶臭味有机废气里的偏碱成分被人体吸收；
- 2.通过酸洗钝化后有机废气进到烧碱溶液生物膜系统填料层再度清洗，祛除有机废气里的酸碱性成分；
- 3.通过清洗罐洗涤后，恶臭味废气成分仅存中性化工业废气了，这种工业废气通过静电感应低温等离子的裂化和强氧化性，转化为简单的单质化学物质、二氧化碳和水等无机化合物；
- 4.将裂化氧化汽体再一次开展酸洗钝化和酸处理，消除恶臭味废气双组分，净化废气。

市场优势

- 1.系统恶臭味有机废气具备广谱性治理作用，整治的时候不必须剖析恶臭气体的实际有机化学成分；
- 2.全面的能源消耗少，利用PLC可编程控制器和交流电机调速还能减少能源消耗；
- 3.系统软件所产生的固体废物量减少、易解决，并没有二次污染；
- 4.系统恶臭物质开展强酸强碱双向清洗、数次生物过滤和静电感应低温等离子空气氧化裂化，整治工作

效率高，达到环境条件。

二、强酸强碱清洗技术性

强酸强碱清洗技术性要在原来清洗技术性的前提下，次序选用硫酸液和烧碱溶液开展2次清洗的洗涤技术性。因为废气成份中，碱性气体含量一般低于硫化氢气体含量，因此，在运用强酸强碱清洗技术性时，先通过硫酸液清洗然后再进行烧碱溶液清洗。清洗时，因为气体留置时间比较有限，因此清洗是消化吸收属性的生产流程，选用弱酸性或弱烧碱溶液，目地是把汽体里的酸碱性成分和偏碱成分留到液态中，排出难溶工业废气交到静电感应等离子体解决。

三、微生物膜过滤技术

填料层是通过孔径低于2cm的PE防腐蚀中空塑料球添充到正方形或环形容器里制作而成的。在圆球填充料上起着微生物菌种，使表面形成一层生物膜系统，工业废气在和生物膜系统接触的时候被吸附溶解，做到去除目地(活性污泥法)。填料层在使用过程中，保证填充料里的圆球充足被清洗液淋溶，保证收缩水充足遮盖圆球的里外表层。当有机废气根据填料层时，汽液二相全面接触，使有机废气里的亲酸亲碱的有机废气成分被完全吸收。有机废气根据转速控制在1m/s下列。填料层里的中空圆球可以做一部分可维护性拆换，做不了所有升级，防止毁坏生物膜系统。

步骤：

1恶臭味有机废气从清洗罐的底端进到储罐，先通过硫酸液生物膜系统填料层清洗，通过清洗，恶臭味有机废气里的偏碱成分被人体吸收；

2通过酸洗钝化后有机废气进到烧碱溶液生物膜系统填料层再度清洗，祛除有机废气里的酸碱性成分；

3通过清洗罐洗涤后，恶臭味废气成分仅存中性化工业废气了，这种工业废气通过静电感应低温等离子的裂化和强氧化性，转化为简单的单质化学物质、二氧化碳和水等无机化合物；