

# 炼钢硅铁粉 青海硅铁粉 盛达合金材料规格齐全

产品名称	炼钢硅铁粉 青海硅铁粉 盛达合金材料规格齐全
公司名称	安阳盛达合金材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳县曲沟镇东彰武村北800米路东
联系电话	13569040571 13569040571

## 产品详情

硅铁的含硅量偏低与下列因素有关：炉况过粘或电极插入深度浅，青海硅铁粉，刺火严重，热量损失大，炉温低，二氧化硅不能充分还原。突然加入生锈和粉末很多的钢屑，或者加入过短的钢屑，易使硅铁中含硅量降低。回炉铁或钢屑的加入量过多。冶炼时间不够而出铁或“跑眼”。烧出铁口，消耗过多的圆钢。热停炉后的炉温较低。每当硅铁的含硅量低于74%时即应调整，可酌情加入几批不带钢屑的炉料，提高硅铁中的含硅量。炉况正常，硅铁的含硅量大于76%，而且还有上升的趋势时，应该附加钢屑，降低硅铁中的含硅。实践经验证明，较大容量矿热炉，冶炼75硅铁，每降低1%硅，可以附加钢屑50~60公斤。附加的钢屑，应加到炉心或大面的料面上，不能加到出铁口相电极的料面上。

硅铁厂家成立多年，且一直从事于硅铁及其它冶金材料的生产及销售，在冶炼硅铁方面具有非常丰富的经验，如果您对于硅铁厂家的经验。而在冶炼硅铁时开、堵出铁口是炉前的主要工作，它对维护出铁口、减少炉前事故和保证正常冶炼具有重要作用。

开出铁口，正常情况下，用圆钢捅开，比较合适，它既经济又能防止出铁口相电极的波动。借助烧穿器用圆钢烧开。当出铁口难开时，可以用圆钢接通烧穿器烧开。此法既消耗电能又影响出铁口相电极插入深度，对炉况不利。用氧气烧开。如果采用上述两种均打不开出铁口时，硅铁粉分类，可用氧气烧开。新出铁口采用此法。但是，必须注意安全。无论用哪一种方法，都应向出铁口中心线上部开眼，不准烧中心线下部，以防将出铁口烧出坑，破坏出铁口的完好性。出铁口打开后，如果铁水流速过快，可用头部带有石墨棒的圆钢通引几下。新出铁口一次出铁时，操作要仔细，使铁水流速慢些，待流铁槽的电极焦化后，硅铁粉生产，再把出铁口开大。

硅铁是由铁和硅按照比例组合而成硅铁合金，在钢材的冶炼中常作为脱氧剂使用，这是由于硅有着良好的亲氧作用，因此硅铁作为脱氧剂使用时其脱氧效果是较为明显的，炼钢硅铁粉，除此之外，硅铁也可作为合金剂使用，若想炼制出质量良好的硅铁，其原料的挑选是关键，下面我们跟随硅铁厂家来看看

硅石的不同成分对硅铁有哪些影响。

1、硅石中的含硫量，由于冶炼过程中硫和硅形成硫化硅，如SiS、SiS<sub>2</sub>等化合物，这些化合物在高温下易挥发跑掉，因此对硅石含硫量不作要求

2、硅石中的氧化钙和氧化镁含量较高，冶炼时会增加渣量，并侵蚀出铁口，为此要求硅石中氧化钙和氧化镁含量之和小于1%。

炼钢硅铁粉-青海硅铁粉-盛达合金材料规格齐全(查看)由安阳盛达合金材料有限公司提供。“硅锰球，硅铝钙，增碳剂，硅碳粉”选择安阳盛达合金材料有限公司，公司位于：安阳县曲沟镇东彰武村北800米路东，多年来，盛达合金材料坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。盛达合金材料期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事碳化硅，硅铁，石墨化增碳剂的厂家，欢迎来电咨询。