

表面处理层深度 检测

产品名称	表面处理层深度 检测
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司推广部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13378656801

产品详情

概述：金属材料为使表面改性，提高其硬度、耐磨性或腐蚀能力，对其表面进行渗碳、渗氮、碳氮共渗、渗硼或表面淬火处理等，微观组织决定着金属材料的宏观性能，处理层深度则决定着特定性能影响的区域，因此，表面处理层的微观结构和处理深度对金属表面性能以及对样品整体的性能的影响有至关重要的关联。

目的：质量检测-检查产品表面处理层是否符合相关标准或图纸规范；工艺研究、改良-通过检测表面处理层，有方向的调整**工艺流程。

检验方法：微观组织结构检验（垂直特定截面处理方法）、深度检验（化学法、硬度法、金相法），一般以硬度为特定要求的处理层，深度测量方法以硬度法为仲裁法。

测试标准：

GB/T 9450 钢件渗碳淬火硬化层深度的测定与校核

GB/T 9451 钢件薄表而总硬化层深度或有效硬化层深度的测定

GB/T 5617 钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定

GB/T 18683 钢铁件激光表面淬火

GB/T 11354 钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验

JB/T 7709 渗硼层显微组织、硬度及层深检测方法

JB/T 7710 薄层碳氮共渗或薄层渗碳钢件 显微组织检测

JB/T 5069 钢铁零件渗金属层金相检验方法

JB/T 6141.1 重载齿轮 渗碳层球化处理后金相检验

JB/T 6141.2 重载齿轮 渗碳质量检验

JB/T 6141.3 重载齿轮 渗碳金相检验

JB/T 9204 钢件感应淬火金相检验