

# 超宇设备质量有保证 环保型废旧轮胎炼油设备制造商

产品名称	超宇设备质量有保证 环保型废旧轮胎炼油设备制造商
公司名称	商丘超宇环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市新亚商务中心A座1503A铺
联系电话	17716336223 17716336223

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：商丘超宇环保科技有限公司

取出活性炭时，观察活性炭颗粒是否有油渍，如有，应尽快对滤芯和空压机进行保养。第四步：清理除油器内部表面用榔头敲除油器，将粘在除油器内壁的活性炭震落下来，再用干净的布块将除油器内壁清理干净，废橡胶废旧轮胎炼油设备制造商，必要时用肥皂水清理，然后用压缩空气吹干。如有锈迹之类的，环保型废旧轮胎炼油设备制造商，务必将其清理干净。检查上下通气头是否完好；若通气头钢丝网破损或者有大量的铁锈，应除锈后再更换50目钢丝，因为锈迹会造成压差过大。第五步：安装孔盖（上法兰盖除外）将其余孔盖装回位置安装下法兰盖（有手孔安装手孔法兰盖），废旧轮胎炼油设备制造商，拧紧对应的螺栓和螺帽，留出上端法兰口。

二步：打开法兰盖和放料口将系统压力降为零后，用对应的扳手拧开上、下法兰盖螺母，卸下法兰（有手孔的可先卸上法兰和手孔），把法兰盖上的螺栓依次拧出(上法兰螺栓不必拧出，目的防止装活性炭时活性炭掉入螺栓孔，废机油废旧轮胎炼油设备制造商，不方便将活性炭清理出来，螺栓拧不到底，造成漏气)，将卸下来的法兰盖和螺栓螺母放置好。打开盖得同时，注意准备好盛放活性炭的装置。第三步：取出内部活性炭用工业吸尘器或其它工具将活性炭从容器中取出。将取出的活性炭放置好，避免对车间地面造成污染。

催化剂对VOC分子的吸附，提高了反应物的浓度，第二步是催化氧化阶段降低反应的活化能，提高了反应速率。借助催化剂可使有机废气在较低的起燃温度下，发生无氧燃烧，分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O放出大量的热，与直接燃烧相比，具有起燃温度低，能耗小的特点，某些情况下达到起燃温度后无需外界供热，反应温度在250-400℃。RTO技术适用于处理中低浓度（100-3500mg/m<sup>3</sup>）废气，分解效率为95%-99%。RCO净化设备适用范围RCO设备可直接应用于中高浓度（1000mg/m<sup>3</sup>-10000mg/m<sup>3</sup>）的有机废气净化。

超宇设备质量有保证-环保型废旧轮胎炼油设备制造商由商丘超宇环保科技有限公司提供。商丘超宇环保科技有限公司是从事“污水处理设备,医疗废物无害化处理设备,废气处理设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：韩经理。同时本公司还是从事河南医疗废物处理设备，河南医疗废物无害化处理设备，河南医疗垃圾处理设备的厂家，欢迎来电咨询。