

天津不锈钢镀金厂家 万物汇泽经验丰富 天津不锈钢镀金

产品名称	天津不锈钢镀金厂家 万物汇泽经验丰富 天津不锈钢镀金
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

氧化及钝化的处理过程是什么

氧化及钝化

1、 阳极氧化 通常指铝或铝合金制品或零件，在一定的电解液中和特定的工作条件下作为阳极，通过直流电流的作用，天津不锈钢镀金工艺，使其表面生成一层抗腐蚀的氧化膜的处理过程。

2、 磷化 钢铁零件在含有磷酸盐的溶液中进行化学处理，使其表面生成一层难溶于水的磷酸盐保护膜的处理过程。

3、 发蓝 钢铁零件在一定的氧化介质中进行化学处理，使其表面生成一层蓝黑色的保护性氧化膜的处理过程。

4、 化学氧化 在没有外电流作用下，金属零件与电解质溶液作用，使其表面上生成一层氧化膜的处理过程。

较大工件须采用磨光及抛光除去表面缺陷

较大工件须采用磨光及抛光除去表面缺陷。例如，除去毛刺、飞边、模痕等。磨光的砂轮使用的砂粒一般应大于220目，采用红色抛光膏；

新砂头应适当倒角，布轮的直径50-400 mm，圆周速度视工件大小而定，通常为1100-2200 m/min。锌合金磨光时不要过度用力，尽可能不要损伤表面的致密层，不要使工件变形。为了使工件表面光滑，还应该进行抛光口可选用白色抛光膏，抛光膏不要太少，以防局部过热，出现密集细麻点。抛轮的大小和圆周速度可参照磨光，抛光后好用拉一下，天津镀金手镯价格，清除滞留的抛光膏，天津不锈钢镀金，便于电镀。

镀前处理

1、化学除油

在含碱的溶液中，借助皂化和乳化作用，除去零件或制品表面油垢的过程。

2、除油 利用对油垢的溶解作用，除去零件或制品表面油垢的过程。

3、电化学除油（即电解除油）在含有碱的溶液中，以零件作为阳极或阴极，在电流作用下，除去零件或制品表面油垢的过程。

4、化学酸洗 在含酸的溶液中，除去金属零件表面的锈蚀物和氧化物的过程。

5、化学抛光 金属零件在一定组成的溶液中和特定条件下，天津不锈钢镀金厂家，进行短时间的浸蚀，从而将零件表面整平，获得比较光亮的表面的过程。

天津不锈钢镀金厂家-万物汇泽经验丰富-天津不锈钢镀金由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。天津不锈钢镀金厂家-万物汇泽经验丰富-天津不锈钢镀金是万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理

。