

# 外圆磨床加工 无锡三广众成精工 外圆磨床加工厂家

产品名称	外圆磨床加工 无锡三广众成精工 外圆磨床加工厂家
公司名称	无锡三广众成精工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市梁溪区金山北工业园金山四支路11号2幢1楼
联系电话	13861803210

## 产品详情

### 采购者与生产者的分歧

目前采购和生产之间存在着矛盾。采购者的业绩往往是以能否以1便宜的价格买进刀具来衡量，所以，采购者往往会努力降低采购价格。但另一方面，作为终用户的车间操作员所关心的是刀具的使用效率。因此只有解决所有使用方面的问题，才有可能节约成本。

看起来是极为简单的道理，外圆磨床加工，但要客户接受却并非易事，尤其是那些特别繁忙的客户或是没有迫切需要提升生产率的客户。“一些采购者认为，我们是在找借口抬格。而且他们会说，我们正忙着使用弓1箭，没功夫和你讨论机1关。”对此，刀具企业颇显无奈。虽然任何一个投资者都愿意“从开始就做好”，外圆磨床加工长度，但他们同时也希望初始投资越少越好，还能尽快收回投资。

这种想法虽然可以理解，但在实际过程中却很难达到。因为问题一般都是在磨合阶段才逐一显现。所以在投资之前，投资者必须回答两个问题：拿什么来生产?需要什么刀具，并把这些刀具放到什么机床中?

### 我国将为机床再制造产业注入新活力

机床再制造领域《绿色制造金属切削机床再制造技术导则》已经获批，有望近期正式“上岗”。在国家相关政策的扶持下，我国机床再制造产业大有可为，如果能够抓住机床再制造的后市场，必然也能为机床行业的发展注入新的增长活力。机床再制造领域《绿色制造金属切削机床再制造技术导则》已经获批，有望近期正式“上岗”。

“该标准是一个基础标准，它的内容是对企业生产再制造机床的流程做出详细规定，同时重点对一些指标提出要求，对于从事机床再制造的企业，能起到很好的指导作用。”标准主要起草人、中国机电装备制造维修与改造技术协会副理事长、重庆大学绿色制造技术研究所所长曹华军接受本报笔者采访时说。

据了解，欧美发达国家机床再制造已成为再制造产业的重要组成部分，美国有300多家从事机床再制造的企业，而且这些再制造企业又针对大型多功能机、齿轮加工机、金属切削机床等不同的机床产品进行了化的分类。德国、日本等也广泛开展了机床再制造业务。

在我国，顺德外圆磨床加工，目前从事机床再制造的企业主要有两大类，外圆磨床加工厂家，一种是本身就是从事机床生产制造的企业，重新添置再制造生产线或成立事业部，进行机床再制造；另一种是本身并不从事机床制造但热衷机床再制造的企业。前者大多喜欢对企业自身生产制造的机床产品种类进行再制造，后者的再制造涵盖大多数机床种类。

业内人士认为，随着机床再制造标准体系的逐渐完善，全社会对再制造机床产品的质量认知也会逐渐改善。在国家相关产业政策的扶持下，我国机床再制造产业大有可为，如果能够抓住机床再制造的后市场，必然也能为机床行业的发展注入新的增长活力。

### 磨削加工的特点

磨削加工，是指利用磨具、磨粒进行加工的总称，与车、铣加工比较，具有以下特点：

- 1、砂轮表面有大量切削刃（磨粒），其形状、大小和分布处于不规则的随机状态，参加切削的磨粒数是具体条件而定。
- 2、每颗磨粒切去切屑厚度很薄，一般只有几微米，因此加工表面可以获得很高的精度和很低的表面粗糙度。一般表面粗糙度可以达到Ra0.08~0.05微米，精密磨削可以达到更高，所以磨削常用在精加工工序。
- 3、磨粒具有一定的脆性。磨粒在磨削力与热量的作用下会及掉落从而更新其切削刃，这一性质称为“砂轮的自锐性”。
- 4、磨削。一般砂轮磨削速度为35m/s左右，约为普通刀具的20倍以上，故可以获得较高的金属切除率。同时，磨粒和工件表面产生强烈的摩擦和急剧的塑性变形，所以产生大量的磨削热。
- 5、砂轮磨粒硬度高、热稳定性好，不但可以磨钢材、铸铁、铜铝等材料，还可以磨各种硬度高的材料，如淬硬钢、硬质合金、玻璃、陶瓷、石材等。而高硬度材料用一般的车、铣等传统加工方法很难加工。

外圆磨床加工-无锡三广众成精工-

外圆磨床加工厂家由无锡三广众成精工科技有限公司提供。无锡三广众成精工科技有限公司是江苏无锡数控机床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡三广众成精工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡三广众成精工更加美好的未来。