

## 652橡胶止水带图样

产品名称	652橡胶止水带图样
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

652型橡胶止水带是指橡胶止水带中间孔两侧各有2个突起的楞，是一种常用的中埋式橡胶止水带型号。它选用橡胶和各种合成橡胶为主要原料，掺加各种填充料，经塑炼、混炼、硫化、模压制成的一种橡胶止水带产品。止水带热熔焊接机的型号有很多种。是根据橡胶止水带的规格型号来区分的。比如：651止水带用651止水带焊接机，652止水带用652止水带焊接机等。所以客户在购买止水带焊接机的时候，要根据要热熔硫化接头的止水带的规格型号来购买。

如何保证桥梁伸缩缝施工质量桥梁伸缩缝施工的质量的好坏直接影响其使用寿命及路面的平整度，为此必须严格按照正确的伸缩缝施工工艺进行施工，对于伸缩缝在运输、存放与中注意的事项也要注意，步骤如下：1、如要在先摊铺路面后装伸缩缝，为保证路面良好的平整度，应该先摊铺路面，然后槽伸缩缝。摊铺路面之前，必须首先预留间隙并嵌填泡沫板，再用砂袋或级配砂石袋填实槽口。回填标高以控制沥青不会污染预埋钢筋为宜，目的在于防止摊铺设备压坏预埋钢筋，便于路面连续摊铺。桥面的切缝、清槽按预留的槽口宽度用切缝机对路面的油面层进行切缝。切缝时应注意保持路面切口完好，无啃边现象。切缝后及时槽内沥青混凝土及填料，凿毛槽口内混凝土表面。这一系列工序非常重要，它将影响混凝土的浇筑质量。2、在时，下缝前应认真检查槽内预埋钢筋，若发现裂缝或折断，位置不当或间隙过大，必须采取补救措施。要保证沿缝方向每米范围内至少有1根预埋钢筋与毛勒伸缩缝的锚环牢固焊接。应该认真检查XF型桥梁伸缩缝质量，若发现变形或两钢梁间距不一致时，应进行修整。必要时，还应根据时的环境温度调整毛勒伸缩缝的钢梁间距。应将XF型桥梁伸缩装置缓缓放入槽内，使缝中心线与实际预留缝中心线相重合，偏差不得超过10mm，同时使钢边梁内边保持垂直。XF型桥梁伸缩缝就位后，应根据纵、横坡和标高调整其钢梁顶面比相邻沥青混凝土路面低1~2mm，不得超出路面标高。3、在焊接先点焊部分预埋钢筋和锚环钢筋，临时固定其位置。经检查符合质量要求后方可将锚环钢筋与预埋钢筋焊牢，之后，即可拆除XF型桥梁伸缩缝的装配夹具。对于立模、浇混凝土立模应注意模板密封，切忌水泥浆漏入支撑箱，影响支承部件和控制系统的正常工作。浇筑混凝土之前，在锚环内应插入一定数量纵向钢筋；在钢边梁水平肢上加铺一层钢筋网；在支撑箱底板上设置双层防震钢网。应采用低缩、快硬、早强混凝土，其标号不得低于上部结构混凝土标号。特别注意锚板、锚环及横梁支撑箱下面的混凝土密实。在混凝土养护期内，禁止一切车辆通行。

[变形缝](#)结构特征分类根据[变形缝](#)

的结构特征，基本可以分为：[金属盖板型变形缝](#)、[金属卡锁型变形缝](#)、[抗震型变形缝](#)、[双列嵌平变形缝](#)和[单列嵌平变形缝](#)。1.[金属盖板型变形缝](#)

[变形缝](#)。2.

[金属卡锁型变形缝](#)

主要是由铝合金基座，铝合金或者不锈钢中心盖板组成。3.[抗震型变形缝](#)

[变形缝](#)主要是由铝合金基座，铝合金或者不锈钢中心板，滑杆和橡胶组成。5.  
[单列嵌平型变形缝](#)主要是由铝合金基座和橡胶条组成。

[变形缝](#)

[变形缝](#)

是针对这种情况而预留的构造缝。伸缩缝：建筑构件因温度和湿度等因素的变化会产生胀缩变形。为此，通常在建筑物适当的部位设置垂直缝隙，自基础以上将房屋的墙体、楼板层、屋顶等构件断开，将建筑物分离成几个独立的部分。为克服过大的温度差而设置的缝，基础可不断开，从基础顶面至屋顶延结构断开。抗震缝：为使建筑物较规则，以期有利于结构抗震而设置的缝，基础可不断开。它的设置目的是将大型建筑物分隔为较小的部分，形成相对独立的防震单元，避免因地震造成建筑物整体震动不协调，而产生破坏。沉降缝：指同一建筑物高低相差悬殊，上部荷载分布不均匀，或建在不同地基土壤上时，为避免不均匀沉降使墙体或其它结构部位开裂而设置的建筑构造缝。沉降缝把建筑物划分成几个段落，自成系统，从基础、墙体、楼板到房顶各不连接。缝宽一般为30~70毫米。将建筑物或构筑物从基础至顶部完全分隔成段的竖直缝。借以避免各段不均匀下沉而产生裂缝。通常设置在建筑高低、荷载或地基承载力差别很大的各部分之间，以及在新旧建筑的联接处。