

滚筒机干湿分离机 分宜滚筒干湿分离机 恒满环保

产品名称	滚筒机干湿分离机 分宜滚筒干湿分离机 恒满环保
公司名称	德州恒满环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市陵城区经济开发区澳通工业园
联系电话	18505443631 18505443631

产品详情

叠螺式污泥脱水机

滚筒干湿分离机适用范围

1. 可广泛用于市政污水处理工程以及石化、轻工、化纤、造纸、制药、皮革等工业行业的水处理系统。
2. 适用于市政污水、食品、饮料、化工、皮革、焊材、造纸、印染、制药等行业的污泥。
3. 适用于高、低浓度污泥的脱水。进行低浓度(2000mg/L~)污泥脱水时，无需建设浓缩池、贮存池，降低建设成本，减少磷的释放和厌氧臭气的产生。

三、构造原理

- 1、浓缩：当螺旋推动轴转动时，设在推动轴外围的多重固活叠片相对移动，在重力作用下，水从相对移动的叠片间隙中滤出，实现快速浓缩。
- 2、脱水：经过浓缩的污泥随着螺旋轴的转动不断往前移动；沿泥饼出口方向，螺旋轴的螺距逐渐变小，环与环之间的间隙也逐渐变小，螺旋腔的体积不断收缩；在出口处背压板的作用下，内压逐渐增强，在螺旋推动轴依次连续运转推动下，污泥中的水分受挤压排出，滤饼含固量不断升高，终实现污泥的连续脱水。
- 3、自清洗：螺旋轴的旋转，推动游动环不断转动，设备依靠固定环和游动环之间的移动实现连续的自清洗过程，从而巧妙地避免了传统脱水机普遍存在的堵塞问题

五、设备特点

- 1、适用于高、低浓度污泥的脱水。进行低浓度（2000mg/L）污泥的脱水时，无需建设浓缩池、贮存池，降低建设成本，减少磷的释放和厌氧臭气的产生。
- 2、不堵塞，减少冲洗用水量，大型滚筒干湿分离机，节省水费，郊滚筒干湿分离机，减少清洗用水回流造成的内循环负担。
- 3、电控柜、絮凝混合槽和脱水主体一体化，减少占地面积，安装起来简单方便。
- 4、脱水机基本处于封闭作业，且处理稳定、及时，使现场臭气减少到低，改善工人的工作环境。
- 5、实现全自动24小时运行，减少操作工人的劳动强度。
- 6、螺旋轴运转速度低，一分钟为2-3转，耗电低，现场基本没有振动和噪音。
- 7、机体几乎全部采用不锈钢材质，能干大限度延长使用寿命。更换部件只有螺旋轴和游动环，使用周期长。
- 8、日常维护时间短，维护作业简单。

滚筒干湿分离机 工作原理：

通过进泥泵将污泥输送至絮凝混合装置，在絮凝混合槽内注入高分子絮凝剂，通过搅拌污泥与高分子絮凝剂反应后形成矾花后的污泥，经过叠螺主体重力浓缩后进入脱水部位。脱水部位沿着泥饼排出口的方向螺旋轴的螺距逐渐变小，滚筒机干湿分离机价格，因为背压板的压缩是主体内的内压变大，达到脱水的目的，脱水后以泥饼的方式排除。

技术：

- 1、分离技术：螺旋压力与动静环的有机结合，形成浓缩与脱水一体的新型分离技术，为我国环保污水处理领域增加了先进的脱水方法选择。
- 2、节能节水：由于动、静环的连续运动，达到筒体的自洁效果，过滤间隙不易堵塞。代替老一代滤布和带式滤板的高压冲洗，大大节约了工业用水(单机年节水13000吨)。主轴低速运转(3-5转)，滚筒干湿分离机效果，减少了叠螺污泥脱水机的机械磨损，延长了设备的使用寿命。主机功耗小于1.1kw/hr，单机可节电50000kWh/年。

、叠螺污泥脱水机优势：

(1) 适用广泛：

适用于市政污水、食品、饮料、化工、等行业的污泥行业，以及高浓度低浓度污泥脱水。脱水低浓度(2000mg/L~)污泥时，不需要降低浓缩池、储藏库、建设成本，减少磷的释放和厌氧气味。

(2) 小型设计

设计缜密，脱水机包括电控场、计量罐、絮凝混合罐、脱水机主体，占地小，便于维护和更换。重量小，容易运输。

(3)不容易堵塞

具有自我清洗功能。为了防止抹布堵塞，不需要清洗，减少清洗用水量，减少内部循环负担。返回搜狐，查看更多

滚筒机干湿分离机价格-分宜滚筒干湿分离机-

恒满环保(查看)由德州恒满环保科技有限公司提供。德州恒满环保科技有限公司是山东德州,污水处理设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恒满环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恒满环保更加美好的未来。