

优质的纯化水设备就找新源水处理，适用于各个行业

产品名称	优质的纯化水设备就找新源水处理，适用于各个行业
公司名称	青州市新源水处理设备有限公司
价格	16000.00/普通
规格参数	
公司地址	潍坊青州市海岱中路东街1号
联系电话	0536-3298868 13305367066

产品详情

新源做专业的优质纯化水设备供应商，全国免费热线：400-026-6689 反渗透技术广泛用于海水或苦咸水淡化、电子、医药用纯水、饮用蒸流水、太空水的生产，还应用于生物、医学工程。反渗透是60年代发展起来的一项高新膜分离技术，它的孔径很小，它能去除滤液中的离子范围和分子量很小的有机物，如细菌、病毒、热源等。我公司生产的反渗透装置，以进口的复合膜组件为主，辅以多级离心泵、不锈钢高压管路、阀门、仪表、电器控制系统等组成。反渗透纯净水设备是青州新源水处理设备引进国外先进技术设计开发的特别适合中国内地使用的纯净水生产设备，适合绝大多数水质，青州新源水处理设备是国内领先的反渗透水处理设备制造商，设计开发制造能力居国内同行之首，许多水处理产品的运行性能达到或超过进口产品的相关指标。

1、工艺流程 工艺一：石英砂+活性炭+软化保安过滤器+反渗透装置（产水量<2M3/H设备） 工艺二：石英砂+活性炭+阻垢系统保安过滤器+反渗透装置（产水量>2M3/H设备）

工艺三：絮凝沉降+石英砂+活性炭+阻垢系统+保安过滤器+反渗透装置（原水较差时适用）

工艺四：石英砂+活性炭+软化保安过滤器+反渗透装置+臭氧灭菌/紫外线杀菌（纯净水生产及饮料制备适用） 工艺五：石英砂+活性炭+软化

保安过滤器+一级反渗透+二级反渗透+臭氧灭菌/紫外线杀菌（原水电导率>1000 μ S/cm时适用）

【注：我公司可根据客户所用水质，免费设计最佳的处理解决方案】2、设备运行参数

单机出力：0.25M3/H-120 M3/H（根据客户需求自由定制）

脱盐率：反渗透系统>98%（根据客户需求定制单级或双级）操作压力：1Mpa-1.2Mpa 回收率：50%-80% 产品出水电导率：<10 μ s/CM（原水<500 μ s/CM）出水水质达到：《国家生活饮用水标准》、《世界卫生组织直饮水标准》、《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-反渗透处理装置》、《瓶装饮用纯净水卫生标准(GB17324-1998)》要求。

3、设备特点

采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；
采用全自动预处理系统，实现无人化操作； 采用进口格兰富增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；
在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；
全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；

切合当地水质的个性化设计，全方位满足需求。4、适用场合 · 纯净水生产厂纯净水制备

· 食品行业原料配制用水如添加剂的勾兑、配料、汤料或汁液的配比等，可改善口感、抑制有机物滋生，提高产品保存期限

· 乳品、饮料、制酒行业用水制备 建议采用双级反渗透装置，防止因水中异物导致口感不佳，最大限度

的提高产品品质，抑制有机物繁殖，提高产品保存期限 · 化工行业用水 用于化工原料液的配比，化工产品制造，化工循环水等，有效防止因水中离子超标而造成的附加化学反应和品质偏差

- 电力行业锅炉用水 用于锅炉补给水，火力发电锅炉、厂矿中低压锅炉动力系统的补给水，提高生产效率，延长设备使用寿命。
- 海水、苦咸水淡化 用于海岛、舰船、海上钻进平台、苦咸水地区的水源淡化，使之达到直接生饮标准。
- 养殖、园艺给水 用于畜牧养殖行业，苦咸水淡化，促进动物生长，防止因水质问题引起的各种疾病。也用于园艺培育中的培养育种等，提高生物活性。