

# 江苏pc板加工厂家-南京pc板雕刻加工-pc板硬化加工

产品名称	江苏pc板加工厂家-南京pc板雕刻加工-pc板硬化加工
公司名称	常州尚捷新材料有限公司
价格	26.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省常州市金坛区丹阳门中路9-102-109（注册地址）
联系电话	15161174927

## 产品详情

PC板折弯主要是二种：

一种是冷弯加工成型，一般都能以其厚度的150倍作为\*\*\*小冷弯半径进行冷弯。但是对于带有防划伤图层的PC板材，\*\*\*小冷弯应该考虑175倍，如果要更小，建议采用热成型。冷折弯会产生一定的\*\*\*变形，变形的大小取决于板材的厚度。冷折弯加工后会有一定程度的松弛现象，PC板材是有一个大约25%的过度弯曲，几天后应内里和外力达到平衡，才能制得\*\*\*终的形状，在PC板冷弯加工，应注意：工具必须锋利，冷弯加工后应该有1~2天的松弛时间，材能安装；安装时不要减少冷弯的角度，也不要强行将PC板材推向安装位置；冷弯加工速度要快，这样获得的效果会比较好；带花纹的板材，在有花纹的那面进行冷弯，使得花纹的一面承受压力，为了控制反弹，PC板冷弯加工建议使用6mm厚以下的PC板材。

另外一种PC板热弯加工，PC板热弯加工就是采用加热设备对PC板需要折弯的位置进行局部的单面加热或者局部双面加热，一般根据PC板的厚度选择方式，建议5mm以上的PC板采用局部双面加热比较好。同时，经常会碰到客户问道有关PC板加热处会有气泡、晶点的问题，这个跟PC板折弯加工技术（主要是温度控制）确实有很大的关系，但是不可否认的跟PC板本身也有比较大的关系，很多客户为节约\*\*\*，购买了价廉、回料生产的PC板，大大影响PC板折弯的效果，所以建议大家如果需要折弯的PC制品还是需要购买品质比较好的PC板材。

常州PC耐力板热弯加工 | 耐力板冷弯加工，提供订制折弯加工,质美价廉,服务周到，,耐力板生产商,产品\*\*\*,\*\*\*，PC板折弯加工PC耐力板是以\*\*\*的工程材料——聚碳酸酯(PC)加工而成，耐力板\*\*\*，采用进口\*\*\*料生产，请放心使用。