

# 江西模箱压制匀质板生产线湖南水泥基匀质板设备

产品名称	江西模箱压制匀质板生产线湖南水泥基匀质板设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:青旭 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 江西模箱压制匀质板生产线湖南水泥基匀质板设备

匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等，全过程采用电脑自动化控制，具有结构设计合理、性能稳定、用工量少、操作方便、成型周期短、生产、产品质量好等特点。车间内环保无粉尘。

质保温板设备模箱压合成型工艺当前主要以生产硅酸盐水泥基匀质板为主。建筑行业的飞速发展，同时也带动了保温建筑材料的发展，而匀质板作为保温建筑材料的一种，也受到众多消费者的好评认可。匀质板采用经水泥发泡工艺搅拌浇筑切割而成。

匀质板高速带锯结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的主动带锯轮和被动带锯轮，及连接两者的锯条。匀质板带锯高度可调节的匀质板切割生产线，包括依次排列的上料装置、切料装置、分块除灰装置和输料传送装置，所述切料装置包括切料机架，所述切料机架内依次设有横向切割室、一纵向切割室、换向台和二纵向切割室，一纵向切割室和二纵向切割室呈直角分布。

水泥基匀质板设备震动式下料和排气式压膜系统，混合料模箱后难免会带入大量空气，既破坏板面的美观又影响产品的性能指标，高频震动系统可以使得物料夯实，电脑控制的压膜系统可以根据排气的需要随时变化压力曲线，使得模箱底部和顶层的密实度接近一致。水泥匀质板设备模箱自动运转系统，数百套模箱平稳运行。

模箱压制匀质板生产线的核心设备是模箱压制机，能够对水泥基匀质板进行高效的压制和成型。同时，

该设备还配备了一系列辅助设备，包括搅拌机、输送机、自动计量装置等，能够实现自动化生产，提高生产效率和产品质量。