

襄樊专业生产各型号中频淬火变压器

产品名称	襄樊专业生产各型号中频淬火变压器
公司名称	杭州上山中频变压器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区良渚镇杜甫村
联系电话	0571—88742243 15395836010

产品详情

中频淬火用途：用于加热[金属](#)

零件及表面局部淬火，淬火层深度2mm-6mm,如金刚石锯片、钻头、车刀、硬质合金、齿轮、汽车万向节、曲轴、紧固件等 具体对于变压器。感应加热是表面淬火最理想的一种加热方式。由于邻近效应和集肤效应的影响，感应加热时只是工件中靠近外表皮透入深度为定值的一层直接发热，内部发热很少；如果控制加热时间，增大加热功率，是直接加热层的热量来不及传到工件内部，这样就可以满足表面淬火的要求。表面淬火如图感应线圈流过很大的中频电流而将工件表面加热。对一般工件加热时间只有几秒钟，工件内部温度根本来不及上升，然后断点，并迅速喷水使工件表面冷却。感应线圈用铜管通水冷却，线圈的形状要刚好包住工件，它与工件间的间隙要尽可能的小。电源的功率对淬火层深度也有影响。功率越大，加热时间短，直接加热层的热量来不及向内部传播。淬火层就越浅。中频淬火所需要的电源功率与淬火面积有关，一般取单位面积的功率为（0.5-2）kw/平方厘米。