

智能电子班牌质检报告办理

产品名称	智能电子班牌质检报告办理
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18165787025

产品详情

智能电子班牌质检报告办理

智能电子班牌是现代化教学中不可或缺的设备，但其质量安全问题也备受关注。为了保证智能电子班牌的质量和安全性，需要进行质检报告的办理。以下是质检报告的试验标准、试验方法、试验步骤、试验结果以及试验报告。

试验标准

1. GB/T 17626.2-2016 电磁兼容性 (EMC) -第2部分：环境试验和试验规范-第2-2项：静电放电
2. GB/T 2423.10-2014 电工电子产品环境试验的基本规程第 2-10 部分:振动 (sinusoidal)
3. GB/T 2423.19-2017 电工电子产品环境试验的基本规程第 2-19 部分:跌落试验
4. GB/T 2423.56-2006 电工电子产品环境试验的基本规程第 2-56 部分:温度循环试验方法

试验方法

1. 静电放电试验：按照GB/T 17626.2-2016标准进行，进行8kV和15kV的放电测试。
2. 振动试验：按照GB/T 2423.10-2014标准进行，进行5Hz至2000Hz的振动测试。
3. 跌落试验：按照GB/T 2423.19-2017标准进行，进行1.2m高度的跌落测试。

4. 温度循环试验：按照GB/T 2423.56-2006标准进行，进行-10 至55 的循环测试。

试验步骤

1. 静电放电试验步骤如下：

(1) 将测试产品放置于试验室环境中，调节环境温度为 23 ± 5 ，湿度为45% ~ 75%。

(2) 将试验设备与测试产品连接，依次进行8kV和15kV的放电测试，每项测试进行10次。

2. 振动试验步骤如下：

(1) 将测试产品放置于振动台上，调节振幅和频率，进行持续时间为2小时的振动测试。

3. 跌落试验步骤如下：

(1) 将测试产品放置于试验室中，高度为1.2m。

(2) 进行10次跌落测试，每次测试将产品摔在地面不同的位置。

4. 温度循环试验步骤如下：

(1) 将测试产品放置于恒温恒湿室中，进行10次-10 至55 的温度循环测试，每次测试持续时间为1小时。

试验结果

1. 静电放电试验：测试产品8kV放电不失效，15kV放电无法正常工作。

2. 振动试验：测试产品振动后正常工作。

3. 跌落试验：测试产品无裂纹、松动、变形等破坏，正常工作。

4. 温度循环试验：测试产品10次循环后正常工作。

试验报告

依据质检报告的试验结果，智能电子班牌的质量合格。质检机构会开具相应的质检报告，清晰显示测试

项目、测试标准、测试方法以及测试结果，以供相关部门和企业参考。

通过质检报告的办理，可以有效地保证智能电子班牌的质量和安​​全，让其在教学中发挥更好的作用。