

ABS PA-756 台湾奇美 高抗撞击性 高流动性

产品名称	ABS PA-756 台湾奇美 高抗撞击性 高流动性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	ABS:台湾奇美 PA-756:高光、抗撞击性，高、良好的流动性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

POLYLAC PA-756是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,。
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。
典型应用领域为:汽车行业。特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

物性信息：

基本性能

RoHS 合规性

加工方法

物理性能额定值单位制测试方法

[E56070-245724](#)

RoHS 合规

注射成型

-- 1.05

23 ° C 1.05

熔流率（熔体流动速率）

200 ° C/5.0 kg	4.4
220 ° C/10.0 kg	45
溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)	45.0
硬度额定值单位制测试方法	115
球压硬度 (H 358/30)	106
机械性能额定值单位制测试方法	
屈服	49.0
断裂	35.0
3.00 mm 1	47.1
伸长率	
断裂, 3.00 mm 2	20
断裂	15
弯曲模量	
6.00 mm 3	2550
-- 4	2100

弯曲强度		
6.00 mm 5		74.5
-- 6		72.0
简支梁弯曲冲击强度	测试方法	11
悬壁梁缺口冲击强度		
23 ° C, 3.00 mm		170
23 ° C, 6.00 mm		160
--		11
热变形温度	测试方法	
1.8 MPa, 未退火		83.0
1.8 MPa, 未退火		89.0
1.8 MPa, 退火		95.0
1.8 MPa, 退火		98.0
维卡软化温度		
--		105

--	104
--	96.0
可燃性指数测试方法	HB
注射器温度单位制	80.0 到 85.0
干燥时间	2.0 到 4.0
料筒后部温度	180 到 220
料筒中部温度	190 到 230
料筒前部温度	190 到 230
模具温度	30.0 到 70.0