

叠螺固液分离机厂 淄川叠螺固液分离机 恒满环保

产品名称	叠螺固液分离机厂 淄川叠螺固液分离机 恒满环保
公司名称	德州恒满环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市陵城区经济开发区澳通工业园
联系电话	18505443631 18505443631

产品详情

叠螺污泥脱水机选型

叠螺固液分离机还需要注意的是处理的污泥量比较大，污泥浓度会不稳定，有时比较低，有时比较高，所以需要调节减速机的转速来提高污泥脱水效果。因此规格比较大的叠螺污泥脱水机如30、40系列一般选择变频电机，根据污泥浓度调转速，改善污泥脱水效果。叠螺污泥脱水机可以低浓度直接浓缩脱水，无需建设浓缩池，大大降低土建成本，但是脱水后泥饼含水率为80%-85%，叠螺固液分离机厂，有些脱水率要求比较高的难以满足，所以单纯的叠螺浓缩机油然而生，无棣叠螺固液分离机，其脱水后含水率为90%-95%，可以与高压板框压滤机结合，实现高脱水率的要求。

叠螺式污泥脱水机起源发展

叠螺固液分离机过滤设备早出现在十九世纪欧洲工业革命时期，早问世的工业过滤设备有压滤机、叶滤机和螺旋过滤机等。螺旋过滤机又称螺旋挤压脱水机，二十世纪六十年代首先出现于德国，随后前苏联、瑞典、美国等国家也相继制造该种过滤机，并早应用在榨油和鱼肉磨碎后的碎肉压榨脱水、鱼、虾废料过滤中，近年来更是在污泥脱水以及其它工业流程脱水等领域得到了广泛的应用。

早期时，叠螺固液分离机厂直销，螺旋过滤机在过滤鱼、虾等废料时发现这样一种情况，过滤开始时，入料经过挤压，滤出液从滤网流出。但过滤一段时间后滤液就停止流动了，叠螺固液分离机实体厂家，滤饼也不会从卸料口排出，其主要原因是物料浓度增大，由于滤网结构原因导致过滤效率降低而出现了堵塞。

叠螺固液分离机用途比较广泛，可以进行低浓度的污泥脱水，脱水后的污泥含水率在75%-85%左右，不同的污泥含水率不同，有些污泥脱水后泥饼含水率会更低一些。需要根据不同的情况进行试验确定。生活污水厂污泥脱水:污泥量较大，需要选用403叠螺式污泥脱水机，采用一套或者多套叠螺机配套使用，进泥含固量在1%左右，经过脱水后的泥饼含水率在80%左右。

屠宰和食品加工废水:该部分污水含油，压滤后的泥饼含油，所以泥饼含水率

叠螺固液分离机厂-淄川叠螺固液分离机-

恒满环保(查看)由德州恒满环保科技有限公司提供。德州恒满环保科技有限公司是山东德州,污水处理设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恒满环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恒满环保更加美好的未来。