

连续式网带炉 龙口电炉总厂 连续式网带炉维修

产品名称	连续式网带炉 龙口电炉总厂 连续式网带炉维修
公司名称	龙口市电炉总厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省龙口市兰高青年创业园
联系电话	18660498722 18660498722

产品详情

整套设备由炉体、网带传动系统及温控系统三大部分组成。炉体由进料段、预烧段、烧结段、缓冷段、水冷段及出料段组成。网带传动系统由耐高温网带、传动装置等组成。网带的运行速度通过变频器调节，配置有数显式网带测速装置;可直读网带速度;温控系统由热电偶、数显式智能PID调节器和可控硅组成，形成闭环控制系统，连续式网带炉，可实现自动精控温。

加热元件采用FEC陶瓷加热板或陶瓷发热棒，温控系统采用日本进口多段智能程序温度控制仪控制，按要求可配置数据通讯接口，变频无级调速，耐热钢网带传送，大包角张紧轮设计理念，确保了产品输送平稳。

RCW系列网带式保护气氛连续淬火炉，它是利用间歇前进的网带将工件通过温控的加热区，然后落入淬火油槽，并由提升机自动取出的连续式热处理炉。

炉内加热温度布置合理、工件处理均匀可靠，连续式网带炉公司，使用硅酸铝纤维炉衬、能耗更低。

完善的自动控制系统，连续式网带炉维修，安全方便，可配上料机、清洗机、回火炉组成自动生产线。

RC2-180X2400X20网带式回火电阻炉

该炉属大型炉种，采用分段制造、安装。共分四段，每段长度6000。

每段设计为一个加热控温单元，加热由独立的控温仪表及固态继电器控制加热。设计有温度记录装置。

A段加热功率设计为120kW，B段加热功率设计为80 kW，连续式网带炉，C段加热功率设计为60 kW，D段加热功率设计为60 kW。

设备参数：

1.1设备名称：RC2-200x2400x20网带式回火电阻炉

1.2用途用途: 用于 140mm钢球回火热处理。

1.3基本参数

生产率：工件回火4000kg/小时，约合350件/小时。

回火温度：200 ，保温时间6小时。

装炉量：2000件。

B、炉衬:采用全纤维结构，选用目前国内全新型标准型陶瓷纤维毯作为炉膛的隔热保温材料，该纤维毯是一种人造无机金属纤维材料，制作时使用专用设备按炉膛尺寸制作成折叠块这种炉衬还具有安装简便，施工时间短的特点。比砖砌炉衬节能40%以上。实践证明这种新型的轻质耐火纤维材料在工业炉上的使用具有较多的优点:体重轻、蓄热、散热损失小、节能效果好、使用寿命长、炉体密封性能好、检修方便等。

网带炉它是利用机械传动间歇或连续前进的网带将工件通过温控的加热区，然后达到热处理工艺要求的炉型统称为网带炉。

网带式加热炉：由进料台、加热段、出料台、热风循环、网带传动及温度控制系统等部分组成。主要用于铝棒、铜棒红冲前加热，铸件、玻璃及制品退火，小型零件回火等热处理之用。

连续式网带炉-龙口电炉总厂-连续式网带炉维修由龙口市电炉总厂提供。龙口市电炉总厂在工业锅炉及配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，龙口电炉总厂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：隋经理。同时本公司还是从事井式渗碳炉，井式气体渗碳炉，井式退火炉的厂家，欢迎来电咨询。