

半结晶 PVDF 法国阿科玛 Kynar 741 中等分子量 挤出级粉末

产品名称	半结晶 PVDF 法国阿科玛 Kynar 741 中等分子量 挤出级粉末
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PVDF塑胶原料 型号:Kynar 741 特性:半结晶 中等分子量
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6 号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

半结晶 PVDF 法国阿科玛 Kynar 741 中等分子量 挤出级粉末

PVDF 法国阿科玛 Kynar 741物性信息：

基本性能	E54699-636462
特性	半结晶
形式	中等分子量
加工方法	粉状 挤出
物理性能	注射成型
性能额定值单位制测试方法	1.77 到 1.79
熔流率（熔体流动速率）	6.0 到 25
硬度额定值单位制测试方法	76 到 80

机械性能额定值单位制测试方法

屈服, 23 ° C	44.8 到 55.2
断裂, 23 ° C	34.5 到 55.2
伸长率 (断裂, 23 ° C)	20 到 99.99
弯曲模量 (23 ° C)	1380 到 2310
弯曲强度 (23 ° C)	58.6 到 75.8
压缩强度 (23 ° C)	68.9 到 103
熔融温度	165 到 172
体积电阻率 (23 ° C)	2.0E+14
熔体粘度 (230 ° C)	1500 到 2300

PVDF 法国阿科玛 Kynar 741 加工方法:

PVDF可用一般热塑性塑料加工方法加工，如挤塑、注塑、浇注、模塑及传递模塑成型

(1) 挤塑 高分子量的PVDF的熔融强度较好，可以用挤塑的方法成型加工成薄膜、片材、管、棒和电源绝缘套等，根据所使用的设备和加工的制品形状，

温度控制在210~290摄氏度之间，成型温度控制在180~240摄氏度之间，必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用一般螺杆挤塑机。

(2) 注塑 低分子量的PVDF熔融流动速度高，可以用喷射注塑的加工方法进行加工，一般采用通用注塑机，但料筒柱塞、喷嘴等必须采用Ni基合金。

(3) 浇注 浇注成型是以为溶剂，将PVDF配置成固含量为20%溶液，流延在铝箔上，经过205~315摄氏度热熔后，用水急冷即可制成厚0.05~0.075mm的连续强韧膜、