

高温等离子处理废气 DS-83 技术指导

产品名称	高温等离子处理废气 DS-83 技术指导
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	88000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

低温等离子有机废气净化器原理

等离子被称作化学物质第4形状，由电子器件、正离子、氧自由基和中性粒子构成。低温等离子有机化学气体净化器是运用等离子。以每秒钟800万次数至5000万次速度反反复复跃迁臭味气体分子结构，去激活、水解、裂化有机废气中的很多成分，进而产生空气氧化等一系列繁杂的化学变化，再经多级别净化处理，将有害物质转化为洁净的空气释放出来至自然界。

低温等离子有机废气净化器原理采用的是静电发生器产生低温等离子，在平均能量约5eV的大规模电子器件影响下，使根据油烟净化器的苯、二甲苯、二甲苯等工业废气分子结构转换成各种各样活力颗粒，与空气中O₂融合形成H₂O、CO₂等低分子没害化学物质，使烟气获得净化处理。

在加工过程中，当有机废气进到冷正离子体反应室时，汽体被均匀分配到低温等离子反应室(PRC)。反应室分为149根六边形管道，每条管道的*有一根冠状病毒电缆线，与反应室单独分隔。根据高压电线对反应室通断可调高压，高压通断到管道中的管形电缆线上。由电缆线至壁厚造成放电现象。

一旦充放电，等离子电子器件便与汽体分子结构相碰撞，造成化学性能活力核素，便是通常说的激进派和负载媒介。除此之外，还具备小型静电感应沉积装置的作用，该装置能够除灰。介质阻挡放电环节中，电子器件从静电场中获取动能，根据撞击将能量转换为污染物质分子的可以或机械能，这种得到能量分子结构被激起或出现水解产生活性基团，与此同时空气中氧气和水分在高能电子的影响下也可以产生大量生态圈氢、活性氧和烷基氧等活性基团，这种活性基团相互碰撞之后便引起了一系列繁杂物理、化学变化。从离子的活性基团构成能够得知，等离子内部结构含有非常高化学活性的颗粒，如电子器件、正离子、氧自由基和高自旋分子结构等。有机废气里的污染物质和这些具有较强能量活性基团发生化学反应，zui终转化为CO₂和H₂O等成分，以达到净化废气的效果。

与此同时引入自然环境或是二级汽体来提升反应室的温度湿度备案，此外添加正离子来改变反映室内反映。这类冷正离子体处理办法使有机废气在温度下开展“空气氧化”。

低温等离子废气处理技术特性

低温等离子体废气处理技术用于恶臭气体整治，具备应用效果好，运行费用便宜、无二次污染、性能稳定、操控管理方法简单、即开型即用等优势。

- 1、介质阻挡放电造成电子能量高，低温等离子密度高，做到常见等离子体(电弧放电)的1500倍，基本上可以和每一个恶臭气体分子结构功效。
- 2、技术性反应速度快，汽体根据反映区域速率做到3-15米/秒，即做到非常好的应用效果。3、汽体根据一部分，均采用瓷器、石英石、不锈钢板等耐腐蚀原材料，电极与烟气不接触，从根本上克服了低温等离子体废气处理技术机器设备浸蚀难题。
- 4、低温等离子废气净化设备服务器为成套设备工业生产废气处理装置，前边装有塔，能快速消除有机废气里的烟尘和水分，使用方便。
- 5、生产效率高，系统启动、终止十分迅速，随用随开，对于有些化工企业的不连续性，还可以在生产过程中打开，不生产制造间隙停止工作，大量节约资源。
- 6、运作成本低，比常见的蓄热式燃烧炉RTO节省运行费用5-8倍，每立方供气量运行费用仅是0.3~0.9一分钱。
- 7、应用领域宽阔，基本上不会受到温度和污染物质成分危害，对恶臭味臭味的臭气浓度有较好的分解作用，恶臭味臭味的污泥负荷达80-98%，处理过的汽体臭气浓度做到国家行业标准。8、关键特性：以硫化氢为例子，用色谱分析检验，硫化氢污泥负荷或许只有45%，但恶臭味臭味的污泥负荷达90%。主要是因为硫化氢经过加工后，一部分分子结构变为小分子水，用色谱分析检测时，仍然体现为硫化氢。恶臭味臭味的污泥负荷高，说明具体早已溶解了90%以上污染物质，由于溶解后化学物质也有一部分异味重。
- 9、低温等离子废气处理技术解决有机废气技术性并不是水清洗技术性，是由高效率能量等离子对污染物立即穿透和有效跃迁，使分子结构解链，并不是污染物迁移。

现实生活中，恶臭味物质许多，由来亦广，一般是由有机物加温或点燃，有机溶液蒸发，肉制品加工的废水、废料管理等所产生的。制革厂、喷漆厂、化工企业、制浆造纸厂、屠宰场，垃圾池等等都是恶臭味的污染物。

恶臭味做为七大环境公害之一，对身体健康和生态环境保护会导致严重威胁，轻则让人感到不适感、发生头疼、头晕目眩、恶心呕吐、食欲不佳和精神不集中等不适，严重对人的呼吸系统、循环、消化道导致一定程度的危害，当中酯类化合物如苯、二甲苯、丁二烯等还能让身体造成畸变、病变。因此一定要对恶臭味实施有效控制和整治。

低温等离子有机废气净化器是一种新型、的干式处理有机废气的油烟净化器，它影响了应用活性碳原材料的生产工艺，不需要再造解决原材料，不用专业人员负责，无发生二次污染，拆换及维护便于，是近几年整治工业废气方法中的一项技术性。低温等离子有机废气净化机器设备广泛运用于：整治厨房油烟烟尘行业，如大中型火电厂、烟厂、针织厂、彩印厂、纸厂、冶炼厂、化工厂等。整治有机废气、臭味汽体行业，如废水、垃圾处理站、泵房、石化厂、化工企业、药业公司、烟厂、香精厂、屠宰厂等。空气过滤层面，如医院门诊、餐馆、酒店、休闲娱乐会所、车般，航空公司候车厅等场所、及公司办公室、家中、小汽车、试验室等。

低温等离子有机废气净化器在应对有机废气治理上具有下面几点优点：经味道测定法检测，该方法能够达到90%以上恶臭味清除率；该方法的资金投入小于传统致冷式生物过滤器；驱动力耗费比其它技术性变低(25,000立方/小时装置驱动力耗费为4-15KW)；因为无需任何的加热时间，所以这类设备能够及时打

开与关掉；其所占空间比已有的别的技术性比较小；它可以不用通过过虑就能运行，所以才造成任何液态代谢；这是模块化构造，所以特别简单地开展易地扶贫搬迁；能够在zui达到80 的条件下运行，因此在典型的“湿”环境里应用而无需致冷；因为有着相近静电感应积累的作用，因此它并且具有消尘功效；仅需zui低程度日常维护。

低温等离子有机废气净化机器设备集国家技术和特有保密技术于一体，设备及技术规格安全可靠。研究发现选用低温等离子空气净化系统，不但能够减少等离子能耗,并且可以控制有危害副产品的建立,提升性价比。异、臭的有害物质分子结构被超低温充放电技术性造成的高能正离子所形成的低温等离子所激活、水解、裂化，进而氧化降解成无异味、无害化学物质，空气中黄曲霉菌、病原菌等都一起被消灭，杀菌率95%之上，臭味污泥负荷92.5%之上。同时将清洁、清新的空气归还大家。