

# 油漆厂废气处理 FSDA-52 多年技术

产品名称	油漆厂废气处理 FSDA-52 多年技术
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	88000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

## 产品详情

油漆废气处理计划方案：

### 【本方法可用领域】

喷漆房废气解决，家具制造厂喷漆车间有机废气处理，钢架结构喷涂废气处理，汽车零配件喷涂废气处理，4S店油漆废气处理，铸造件废气净化设备，漆料生产车间有机废气处理。

### 【喷漆废气特性】

漆料废气关键组成成分有苯、二甲苯、二甲苯以及一些烟尘颗粒物等，绝大多数喷漆有机废气还包括了乙酸丁酯、丁酮、丙酮以及一些醚类化学物质。

【喷漆废气预备处理】喷漆有机废气中成份都是有着一定繁杂特点，一定毒副作用，而且非常容易点燃非常容易发生爆炸，整治的时候要应用高压离心风机将喷漆有机废气抽中旋流喷淋塔内进行预备处理。

### 【应用效果规范】

设计原理

1协助企业选用合理的搜集方法，在符合搜集实际效果前提下，尽量避免供气量。

2积妥当地使用创新技术、新机器，融合公司的现况和管理水平选用、可信赖的环保治理加工工艺，务求性能稳定、费用低、管理方法便捷、维护保养非常容易，以达到彻底解决废气污染、保护生态环境目地。（2015-01-01）3妥善处理工程建设及运作中产生的污染物质，防止二次污染。4严格遵守现有的防火安全、安全性、环境卫生、生态环境保护等国家和地方出台的标准、政策法规与标准。5挑选新式、噪音低机器设备、留意节能减排。6总平面布置务求紧密、有效顺畅、简约好用。尽可能减少工程项目占地面积和施工难度。7严格遵守国家相关设计标准、规范，高度重视消防安全、安全生产工作。（GB16297-19

96) 8根据国家 and 地方有关环保法律法规、法规和国家产业政策需要对环境污染开展整治，充分运用工程项目的社会效益、生态效益和社会效益。

## 【工程范围及规范】

### 1、工程范围

1:1建设方承担废气净化设备设计、生产制造、组装、调节和相关管道的设计方案。1:2建设方重点对业主方机器设备操作人员学习培训。1:3业主方承担项目配套的公用工程，包含开关电源、压缩气体、水得。  
2、技术标准2:1本项目不顾及征收土地，运用原装商业用地，不可以严重危害生产制造；2:2选用完善的废气处理工艺，规定技术性可以信赖、经济发展有效；2:3固体废物商品的处理方法，不可造成二次污染；2:4每一个设备及原材料是新的；2:5观查、监控、检修简易；2:6保证人员及设备运行；2:7节约能源、水与原料；

## 【环保标准】

废气排放标准实行二级标准，参考《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）要求，废气排放标准见下表：

名字浓度值速率苯120.5二甲苯403.1二甲苯701.0硫化氢1201.0

## 【方案设计根据】

1小区业主所提供的和项目相关的材料

2《中华人民共和国环境保护法》（2015-01-01）3《中华人民共和国大气污染防治法》（2016-01-01）4环境空气质量标准（GB3095-2012）5中华人民共和国主席令第72号《中华人民共和国清洁生产促进法》6《国家环境保护“十三五”计划》7《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）8《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）9《建设项目环境保护设计规范》（GB50483-2009）10《采暖通风和空气调节设计规范》（GB50019-2003）11《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）12《供配电系统设计规范》（GB50052-2009）13《工业企业挥发性有机物控制排放标准》DB13/2322-2016【废气处理装置设计方案】拟处理喷漆废气考虑到经营成本及安全系数，本计划方案工艺技术拟订选用“催化燃烧装置 活性炭吸附脱附 离心风机”来进行合理的有机废气处理。工艺技术图如下所示：

催化燃烧装置 活性炭吸附脱附 离心风机

## 【步骤介绍】

1有机废气经预备处理去掉烟尘、颗粒化学物质后，送进活性炭吸附器、，当活性炭吸附器 贴近饱和状态时，首先把解决气体自动选择到活性炭吸附器（活性炭吸附器 终止吸附实际操作），随后用热气流对活性炭吸附器 开展解析吸附，将物质从活性炭上吸附出来。在吸附环节中，工业废气已经被萃取，含量较以前提升几十倍，达2000ppm之上，萃取有机废气送至催化分解设备，之后被变成CO<sub>2</sub>与H<sub>2</sub>O排出来。2进行解析吸附之后活性炭吸附器 进到备用情况，待活性炭吸附器 贴近饱和状态时，系统软件再自动选择回家，并且对活性炭吸附器 开展解析吸附，如此往复工作中。

3当工业废气的含量做到2000ppm以上时，催化反应床内可保持起火，无需外加温。该方案不但大大降低了动能消耗，并且由于催化分解装置的处理量只需原有机废气处理量1/5（6000m<sup>3</sup>/h），因此与此同时也减少了设备成本。本计划方案既适用于连续运行，也适用于中断工作中。