

# 防松垫圈、齿形防松垫圈、双面齿防松垫圈

产品名称	防松垫圈、齿形防松垫圈、双面齿防松垫圈
公司名称	扬州双飞弹簧制造有限公司
价格	.00/只
规格参数	
公司地址	扬州市开发区宝塔南路
联系电话	86-051485888848 13092009252

## 产品详情

### 碟形弹簧防松垫圈

标准：DIN9250 JB/ZQ4340

规格：S系列（M1.6-M36）（一般载荷）；VS系列（M5-30）（中等载荷）

外径：S系列（3.2-54mm）VS系列（9-45mm）

内径：S系列（1.7-38mm）VS系列（5.3-31.6mm）

厚度：S系列（0.35-25mm）VS系列（1-2.5mm）

高度：S系列（0.6-40mm）VS系列（1.3-3.6mm）

材料: 不锈钢（镀锌、镀镉）

表面处理：电镀、抛光

碟形弹簧防松垫圈，又叫防滑、安全、锁紧垫片。齿面安全垫圈解决了螺钉连接的安全问题。

双飞弹簧厂防松垫圈质量严格执行JB/ZQ4340及DIN9250标准。材料采用高质量的弹簧钢6

5Mn制造。我厂也可采用特殊材料制造，如不锈钢材料，普通不锈钢：301、304等。

DIN9250碟形弹簧垫圈标准齿面碟形防松垫圈S.VS系列防松垫圈产品.主要材质为碳钢.锰钢..全部采用环保进口料.热处理及表面电镀工艺流程全部严格控制.确保产品性能质量处理保持在同行领先水平。

特点：其特有的性能是由齿形表面提供的，S系列和VS系列因减少震动提供了最佳的安全性。光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，安全地压紧连接件，不致于损坏，作为连接防松之用。碟簧的变形量(H-S)在螺母上保持一定压力。齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

DIN9250双面齿锁紧垫圈解决了螺钉连接的安全问题,其特有的防松安全性能是由倒齿形提供的因减少震动提供了最佳的安全性。DIN9250双面齿锁紧垫圈光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，大大的增加了接触面积,增加安全性能,安全地压紧连接件，不致于螺纹副预紧力破坏，作为连接防松之用。DIN9250双面齿锁紧垫圈的变形量在螺母上保持一定压力。DIN9250双面齿锁紧垫圈齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

应用：本产品大量使用于电子电器开关.机箱机柜电气设备制造装配.通讯机械设备制造.汽车工业.轻轨火车.地铁火车等制造装配等行业。

## 碟形弹簧防松垫圈

标准：DIN9250 JB/ZQ4340

规格：S系列（M1.6-M36）（一般载荷）；VS系列（M5-30）（中等载荷）

外径：S系列（3.2-54mm）VS系列（9-45mm）

内径：S系列（1.7-38mm）VS系列（5.3-31.6mm）

厚度：S系列（0.35-25mm）VS系列（1-2.5mm）

高度：S系列（0.6-40mm）VS系列（1.3-3.6mm）

材料: 不锈钢（镀锌、镀镉）

表面处理：电镀、抛光

碟形弹簧防松垫圈，又叫防滑、安全、锁紧垫片。  
。齿面安全垫圈解决了螺钉连接的安全问题。

双飞弹簧厂防松垫圈质量严格执行JB/ZQ4340及DIN9250标准。材料采用高质量的弹簧钢65Mn制造。我厂也可采用特殊材料制造，如不锈钢材料，普通不锈钢：301、304等。

DIN9250碟形弹簧垫圈标准齿面碟形防松垫圈S.VS系列防松垫圈产品.主要材质为碳钢.锰钢..全部采用环保进口料.热处理及表面电镀工艺流程全部严格控制.确保产品性能质量处理保持在同行领先水平。

特点：其特有的性能是由齿形表面提供的，S系列和VS系列因减少震动提供了最佳的安全性。光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，安全地压紧连接件，不致于损坏，作为连接防松之用。碟簧的变形量(H-S)在螺母上保持一定压力。齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

DIN9250双面齿锁紧垫圈解决了螺钉连接的安全问题,其特有的防松安全性能是由倒齿形提供的因减少震动提供了最佳的安全性。DIN9250双面齿锁紧垫圈光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，大大的增加了接触面积,增加安全性能,安全地压紧连接件，不致于螺纹副预紧力破坏，作为连接防松之用。DIN9250双面齿锁紧垫圈的变形量在螺母上保持一定压力。DIN9250双面齿锁紧垫圈齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

应用：本产品大量使用于电子电器开关.机箱机柜电气设备制造装配.通讯机械设备制造.汽车工业.轻轨火车.地铁火车等制造装配等行业。

碟形弹簧防松垫圈

标准：DIN9250 JB/ZQ4340

规格：S系列（M1.6-M36）（一般载荷）；VS系列（M5-30）（中等载荷）

外径：S系列（3.2-54mm）VS系列（9-45mm）

内径：S系列（1.7-38mm）VS系列（5.3-31.6mm）

厚度：S系列（0.35-25mm）VS系列（1-2.5mm）

高度：S系列（0.6-40mm）VS系列（1.3-3.6mm）

材料: 不锈钢（镀锌、镀镉）

表面处理：电镀、抛光

碟形弹簧防松垫圈，又叫防滑、安全、锁紧垫片。  
。齿面安全垫圈解决了螺钉连接的安全问题。

双飞弹簧厂防松垫圈质量严格执行JB/ZQ4340及DIN9250标准。材料采用高质量的弹簧钢65Mn制造。我厂也可采用特殊材料制造，如不锈钢材料，普通不锈钢：301、304等。

DIN9250碟形弹簧垫圈标准齿面碟形防松垫圈S.VS系列防松垫圈产品.主要材质为碳钢.锰钢..全部采用环保进口料.热处理及表面电镀工艺流程全部严格控制.确保产品性能质量处理保持在同行领先水平。

特点：其特有的性能是由齿形表面提供的，S系列和VS系列因减少震动提供了最佳的安全性。光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，安全地压紧连接件，不致于损坏，作为连接防松之用。碟簧的变形量(H-S)在螺母上保持一定压力。齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

DIN9250双面齿锁紧垫圈解决了螺钉连接的安全问题,其特有的防松安全性能是由倒齿形提供的因减少震动提供了最佳的安全性。DIN9250双面齿锁紧垫圈光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，大大的增加了接触面积,增加安全性能,安全地压紧连接件，不致于螺纹副预紧力破坏，作为连接防松之用。DIN9250双面齿锁紧垫圈的变形量在螺母上保持一定压力。DIN9250双面齿锁紧垫圈齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

应用：本产品大量使用于电子电器开关.机箱机柜电气设备制造装配.通讯机械设备制造.汽车工业.轻轨火车.地铁火车等制造装配等行业。

## 碟形弹簧防松垫圈

标准：DIN9250 JB/ZQ4340

规格：S系列（M1.6-M36）（一般载荷）；VS系列（M5-30）（中等载荷）

外径：S系列（3.2-54mm）VS系列（9-45mm）

内径：S系列（1.7-38mm）VS系列（5.3-31.6mm）

厚度：S系列（0.35-25mm）VS系列（1-2.5mm）

高度：S系列（0.6-40mm）VS系列（1.3-3.6mm）

材料：不锈钢（镀锌、镀镉）

表面处理：电镀、抛光

碟形弹簧防松垫圈，又叫防滑、安全、锁紧垫片。齿面安全垫圈解决了螺钉连接的安全问题。

双飞弹簧厂防松垫圈质量严格执行JB/ZQ4340及DIN9250标准。材料采用高质量的弹簧钢65Mn制造。我厂也可采用特殊材料制造，如不锈钢材料，普通不锈钢：301、304等。

DIN9250碟形弹簧垫圈标准齿面碟形防松垫圈S.VS系列防松垫圈产品.主要材质为碳钢.锰钢..全部采用环保进口料.热处理及表面电镀工艺流程全部严格控制.确保产品性能质量处理保持在同行领先水平。

特点：其特有的性能是由齿形表面提供的，S系列和VS系列因减少震动提供了最佳的安全性。光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，安全地压紧连接件，不致于损坏，作为连接防松之用。碟簧的变形量(H-S)在螺母上保持一定压力。齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

DIN9250双面齿锁紧垫圈解决了螺钉连接的安全问题,其特有的防松安全性能是由倒齿形提供的因减少震动提供了最佳的安全性。DIN9250双面齿锁紧垫圈光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，大大的增加了接触面积,增加安全性能,安全地压紧连接件，不致于螺纹副预紧力破坏，作为连接防松之用。DIN9250双面齿锁紧垫圈的变形量在螺母上保持一定压力。DIN9250双面齿锁紧垫圈齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

应用：本产品大量使用于电子电器开关.机箱机柜电气设备制造装配.通讯机械设备制造.汽车工业.轻轨火车.地铁火车等制造装配等行业。

## 碟形弹簧防松垫圈

标准：DIN9250 JB/ZQ4340

规格：S系列（M1.6-M36）（一般载荷）；VS系列（M5-30）（中等载荷）

外径：S系列（3.2-54mm）VS系列（9-45mm）

内径：S系列（1.7-38mm）VS系列（5.3-31.6mm）

厚度：S系列（0.35-25mm）VS系列（1-2.5mm）

高度：S系列（0.6-40mm）VS系列（1.3-3.6mm）

材料: 不锈钢（镀锌、镀镉）

表面处理：电镀、抛光

碟形弹簧防松垫圈，又叫防滑、安全、锁紧垫片。齿面安全垫圈解决了螺钉连接的安全问题。

双飞弹簧厂防松垫圈质量严格执行JB/ZQ4340及DIN9250标准。材料采用高质量的弹簧钢65Mn制造。我厂也可采用特殊材料制造，如不锈钢材料，普通不锈钢：301、304等。

DIN9250碟形弹簧垫圈标准齿面碟形防松垫圈S.VS系列防松垫圈产品.主要材质为碳钢.锰钢..全部采用环保进口料.热处理及表面电镀工艺流程全部严格控制.确保产品性能质量处理保持在同行领先水平。

特点：其特有的性能是由齿形表面提供的，S系列和VS系列因减少震动提供了最佳的安全性。光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，安全地压紧连接件，不致于损坏，作为连接防松之用。碟簧的变形量(H-S)在螺母上保持一定压力。齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

DIN9250双面齿锁紧垫圈解决了螺钉连接的安全问题,其特有的防松安全性能是由倒齿形提供的因减少震动提供了最佳的安全性。DIN9250双面齿锁紧垫圈光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，大大的增加了接触面积,增加安全性能,安全地压紧连接件，不致于螺纹

副预紧力破坏，作为连接防松之用。DIN9250双面齿锁紧垫圈的变形量在螺母上保持一定压力。DIN9250双面齿锁紧垫圈齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

应用：本产品大量使用于电子电器开关.机箱机柜电气设备制造装配.通讯机械设备制造.汽车工业.轻轨火车.地铁火车等制造装配等行业。

## 碟形弹簧防松垫圈

标准：DIN9250 JB/ZQ4340

规格：S系列（M1.6-M36）（一般载荷）；VS系列（M5-30）（中等载荷）

外径：S系列（3.2-54mm）VS系列（9-45mm）

内径：S系列（1.7-38mm）VS系列（5.3-31.6mm）

厚度：S系列（0.35-25mm）VS系列（1-2.5mm）

高度：S系列（0.6-40mm）VS系列（1.3-3.6mm）

材料: 不锈钢（镀锌、镀镉）

表面处理：电镀、抛光

碟形弹簧防松垫圈，又叫防滑、安全、锁紧垫片。齿面安全垫圈解决了螺钉连接的安全问题。

双飞弹簧厂防松垫圈质量严格执行JB/ZQ4340及DIN9250标准。材料采用高质量的弹簧钢65Mn制造。我厂也可采用特殊材料制造，如不锈钢材料，普通不锈钢：301、304等。

DIN9250碟形弹簧垫圈标准齿面碟形防松垫圈S.VS系列防松垫圈产品.主要材质为碳钢.锰钢..全部采用环保进口料.热处理及表面电镀工艺流程全部严格控制.确保产品性能质量处理保持在同行领先水平。

特点：其特有的性能是由齿形表面提供的，S系列和VS系列因减少震动提供了最佳的安全性。光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，安全地压紧连接件，不致于损坏，

作为连接防松之用。碟簧的变形量(H-S)在螺母上保持一定压力。齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

DIN9250双面齿锁紧垫圈解决了螺钉连接的安全问题,其特有的防松安全性能是由倒齿形提供的因减少震动提供了最佳的安全性。DIN9250双面齿锁紧垫圈光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上,大大的增加了接触面积,增加安全性能,安全地压紧连接件,不致于螺纹副预紧力破坏,作为连接防松之用。DIN9250双面齿锁紧垫圈的变形量在螺母上保持一定压力。DIN9250双面齿锁紧垫圈齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

应用：本产品大量使用于电子电器开关.机箱机柜电气设备制造装配.通讯机械设备制造.汽车工业.轻轨火车.地铁火车等制造装配等行业.

DIN9250双面齿锁紧垫圈解决了螺钉连接的安全问题,其特有的防松安全性能是由倒齿形提供的因减少震动提供了最佳的安全性。DIN9250双面齿锁紧垫圈光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上,大大的增加了接触面积,增加安全性能,安全地压紧连接件,不致于螺纹副预紧力破坏,作为连接防松之用。DIN9250双面齿锁紧垫圈的变形量在螺母上保持一定压力。DIN9250双面齿锁紧垫圈齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

应用：本产品大量使用于电子电器开关.机箱机柜电气设备制造装配.通讯机械设备制造.汽车工业.轻轨火车.地铁火车等制造装配等行业.