硫化罐 淮安春光机械 专业厂家

产品名称	硫化罐 淮安春光机械 专业厂家
公司名称	淮安市春光机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省淮安市金湖县园林南路205号
联系电话	86-051786897564 13813331090

产品详情

一、罐盖卧式硫化罐罐盖的结构形式很多，国内绝大数采用错齿结构，它具有结构简单，工作可靠、操作方便等优点。卧式硫化罐罐盖由盖板及盖缘组成。常见的盖板形状有无折边的球面封头及椭圆或碟形封头两种。所谓无折边球面封头就是将碟形封头的直边及转角部分去掉，只剩下球面部分。无折边球面封头具有制造容易、节省材料、封头高度低、重量轻等优点，但封头与盖缘焊接处要产生局部应力。在确定无折边球面的壁厚时，应注意局部应力。罐盖的罐缘常用ZG270-500制造。错齿式罐盖通常有齿环转动和罐盖转动两种。

电硫化罐

1、齿环转动式的是在罐盖与齿环上各制出数量相等的若干个矩形齿，罐盖、齿环上的齿与齿谷一一对应，齿谷比齿略大，以便齿从齿谷中通过。当罐盖与齿环相对转动半个齿距时，罐盖便被闭锁。

2、罐盖转动式错齿式罐盖的结构和日常家用的高压锅的罐盖结构相似。罐盖的支承装置常用的有铰接式和吊转式两种。吊转式罐盖支承装置，罐盖开闭时其运动轨迹呈抛物线状。这种结构在开闭罐盖时所需的占地面积较小，活动接轨也可以较短，但开闭罐盖不易实现机械化。现在使用较少。铰接式罐盖支承装置，罐盖在边部用铰链以铰接形式支承在罐体罐口部位的边部，其结构类似建筑门窗的铰接支承方式。铰接式罐盖支承装置开关罐盖时所需要的面积较大，活动接轨也

较长，但较易实现开关罐盖的机械化。过去，错齿式罐盖开关和闭锁均采用齿轮副或蜗杆副由人工用杠杆驱动。现在，则采用电机或气缸进行驱动。电动罐盖闭锁装置具有工作平稳无冲击的优点，在卧式硫化罐上广泛使用。气缸驱动的罐盖闭锁装置，结构简单，但工作时不够稳定，罐盖的转动速度会受气压变化的影响。

二、罐口密封圈卧式硫化罐罐口密封圈一般都采用唇式密封圈，利用罐内硫化介质（如蒸汽）压力压住胶唇而自行密封罐口。罐口密封圈常采用耐热橡胶制造。

三、罐体及罐底卧式硫化罐罐体及罐底一般采用碳素钢制造。采用A3、AY3钢板时，厚度不得大于16mm，设计压力不大于1MPa.采用A3F、AY3F钢板时，厚度不大于12mm，设计压力小于0.6MPa.对于较高设计压力和较大厚度的，可采用16MnR钢板制造。硫化罐焊缝一般采用双面对焊。卧式硫化罐的罐底（也称封头）一般用椭圆形封头或碟形封头。椭圆形封头是由半椭圆球和高度h0的短圆筒（直边）两部分组成。直边的作用是避免罐体与封头间的环向焊缝受边缘应力。椭圆形封头各点的曲率半径虽不一样，但半径的变化是连续的，因而承受内压时，封头内的应力分布没有突变。碟形封头是由以R为半径的球面。以r为半径的过渡圆弧和高度为h0的直边组成的。由于过渡圆弧与球面连接处a点的曲率半径有突变，在内压作用下要产生很大的局部应力，故碟形封头的壁厚比相同条件下的椭圆形封头的壁厚要大。四、罐口错齿式罐口的结构有固定式齿环和转动式齿环两种。固定式齿环的罐口靠罐盖的转动闭锁。转动式齿环的罐口，罐盖不能转动，靠齿环的转动闭锁罐盖。齿环用两个半圆环组成，用螺栓联成一体。罐口的材料一般用ZG270-500.

淮安市春光机械有限公司是一家专业设计制造方型蒸箱、蒸纱锅、煮纱锅、打样机、硫化罐、地磅的机械公司。产品有：方形蒸纱机,棉纱加湿蒸纱锅,硫化罐,节能环保型方形蒸箱,电子地磅,低弹丝定型机,蒸箱蒸纱机,蒸纱机,真空泵,,杀菌锅设备等。我们本着“ 以质求生，以严求精，以诚求信 ”的原则，一路既往竭诚为广大用户提供更优质的产品，更完善的服务为客户创造价值。

本公司的承诺——同样的质量我们的价格更便宜；相同的价格，我们的质量更好！
长期以来公司始终坚持“ 以科技求发展，以质量求生存 ”的方针，以“ 狠抓质量求信誉，强化管理争一流 ”为目标，开拓进取，努力开拓市场。

公司的全体员工愿以优异的的产品，良好的服务，真诚的态度，热忱的希望同新

老朋友密切合作，携手奋进，共展宏图。

硫化罐：http://www.jhqghq.com/Product.asp?BigClassName=%C1%F2%BB%AF%B9%DE

联系人：万洪林　电话：15195323148　 邮箱：267224382qq@.com