

丽水西门子S7-400代理商

产品名称	丽水西门子S7-400代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:西门子 货期:现货 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

产品详情

丽水西门子S7-400代理商 丽水西门子S7-400代理商, CPU模块供应, 电缆, 交换机, 电源模块 丽水西门子S7-400代理商, CPU模块供应, 电缆, 交换机, 电源模块

- 6ES7314-6EH04-0AB0 SIMATIC S7-300, CPU 314C-2PN/DP 紧凑型CPU带有192 KB工作存储区, 24 数字量输入/16 数字量输出, 4模拟量输入, 2模拟量输出, 1 PT100, 4 快速计数器 (60 KHZ), 1. 接口 MPI/DP 12MBIT/S, 2. 接口以太网 PROFINET, 含 2个 PORT SWITCH, 集成 24V DC 电源, FRONT C
- 6ES7314-6EH04-4AB1 SIMATIC S7-300 CPU 组包含:S7-300 CPU314C-2PN/DP(6ES7314-6EH04-0AB0),2X 前连接器(6ES7392-1AM00-0AA0)带有螺钉触点, 40针
- 6ES7314-6EH04-4AB2 SIMATIC S7-300组包含:S7-300 CPU314C-2PN/DP(6ES7314-6EH04-0AB0),2X 前连接器(6ES7392-1BM01-0AA0)带有弹簧触点, 40针
- 6ES7315-2AH14-0AB0 SIMATIC S7-300, CPU 315-2DP CPU 含有 MPI 接口, 集成 24 V DC 电源, 256 KB 工作存储区 2. 接口DP-MASTER/SLAVE,需要 MMC卡
- 6ES7315-2EH14-0AB0 SIMATIC S7-300 CPU 315-2 PN/DP, 中央处理器含有 384 KB工作存储区, 1. 接口MPI/DP 12MBIT/S, 2.接口以太网PROFINET, 带有 2个 PORT SWITCH,必须有 MMC卡
- 6ES7317-2AK14-0AB0 SIMATIC S7-300, CPU317-2 DP,中央处理器带有1 MB 工作存储区, 1. 接口 MPI/DP 12MBIT/S,2. 接口 DP-MASTER/SLAVE,必须有MMC卡

6ES7317-2EK14-0AB0	SIMATIC S7-300 CPU 317-2 PN/DP, 中央处理器带有 1 MB 工作存储区, 1. 接口 MPI/DP 12MBIT/S, 2. 接口 以太网 PROFINET, 带有 2 个 PORT SWITCH, 必须有 MMC 卡
6ES7318-3EL01-0AB0	SIMATIC S7-300 CPU 319-3 PN/DP, 中央处理器 带有 2 MB 工作存储区, 1. 接口 MPI/DP 12MBIT/S, 2. 接口 DP-MASTER/SLAVE, 3. 接口 以太网 PROFINET, 带有 2 个 PORT SWITCH, 必须有 MMC 卡

PLC编程基础知识S7程序组成

(1) S7程序的组成。作为计算机控制系统的一种，PLC与其他计算机控制系统一样，从本质上说，[PLC 用户程序](#)同样都是由各种指令所组成的集合，只不过是当采用不同编程语言时，指令的表现形式有所不同而已。

S7系列PLC的用户程序的组成如图3-6所示。程序由不同的逻辑块(OB、FC、FB、SFB、SFC)与数据块(DB)所组成，数据块DB是用于存储程序数据的存储单元，逻辑块则是程序的构成主体。在S7程序中，逻辑块由多个网络(Network)组成，而指令则是组成网络的基本元素。

图3-6 S7系列PLC的用户程序的组成

(2) 逻辑块(Logie Block)。逻辑块是指为了实现控制对象中某一部分功能而设计的、相对独立的指令集合。在不同PLC中可以使用的逻辑块种类与数量是不同的。如对S7-200 PLC，可以使用的逻辑块为主程序(组织块OB1)、子程序(SBRn)、中断程序(INRn)与数据块DBI，DBI的数据存储需要通过变量寄存器V实现;而对S7-300/400PLC，可以使用的逻辑块包括组织块(OBn)、程序块(FCn)、功能块(FBn)、系统程序块(SFCn)、系统功能块(SFBn)等多种，并可以使用数据块(DBn)。

(3) 网络(Network)。逻辑块**能相对独立的程序段称为网络。在S7系列PLC中，为了对程序进行逐段注释，引入了“网络”这一概念作为基本的注释单位。网络具有一定的编号，编号通常由编辑软件自动生成。

在S7系列PLC中，网络有规定的格式要求。例如，网络一般应以直接连接在梯形图“主母线”的触点作为起始，因此，即使实际并不需要触点信号，为了满足格式的要求，也要在编程时插入恒定为“1”状态的触点(如SMO.0)作为起始。再如，当网络中直接连接于“主母线”的触点多于1个时，原则上每一网络只能有一个线圈输出，为此，对于需要多个线圈在同一网络中输出的情况，应通过恒定为“1”状态的触点(如SM0.0)将其转化为多个线圈输出。

当PLC采用指令表进行编程时，如果仅仅从编程的角度考虑，完全可以不划分网络，但这样的程序一般不能转换为梯形图。因此，为了转换的路要，在指令表编程时同样应插入“网络(Network)”这一关键词。

(4) 指令。指令是组成PLC用户程序的*基本组成元素，编程的实质是运用编程语言进行各类指令的编写过程。

在不同的PLC上，指令都有规定的格式与要求，指令的功能也不尽相同，因此，熟悉指令并能够熟练使用各种指令是每一个PLC使用者必须掌握的基本内容和应具备的基本功。

PLC的指令多种多样，有基本逻辑运算指令、数据比较指令、格式转换指令、数学运算指令、功能指令等，而且对于不同的PLC具有不同的要求。

S7指令的格式

(1) S7的指令格式。在PLC积序中，指令由操作码与操作数两部分组成，如图3-7所示。

指令中的操作码用来定义CPU需要执行的操作;操作数用来定义操作对象。通俗地说操作码告诉CPU要做什么，而操作数则告诉CPU用什么去做。

图3-7 指令格式

PLC的操作码又称为指令代码，它由英文字母或者字符组成，如“LD”、“A”、“O”、“=”等都是指令代码。

PLC的操作数又称为操作对象，在S7中，可以通过“地址”或“数据”两种形式来定义操作对象，其中，地址又可以分为“**地址”与“符号地址”两种;数据包括“基本数据”、“复合数据”与“参数”三类。

(2)**地址与符号地址。当操作对象通过“地址”定义时，可以使用“**地址(Memory address)”与“符号地址(Symbol address)”两种指定方式。

在PLC程序中使用“符号地址”可以方便PLC程序编辑、阅读、检查，但它只能在编程器中使用，并需要编制专门的注释文件(如符号表、变量声明表等)。

地址是实际PLC中能够接受的地址，不管在编程时是否使用符号地址，CPU中存储的只能是地址。因此，当使用编程器对某一PLC内部的程序进行读出操作时，只能输出**地址。

使用**地址与符号地址编程的程序如图3-8、图3-9所示。

图3-8 使用**地址编程的程序

图3-9 使用符号地址编程的程序

丽水西门子S7-400代理商,CPU模块供应,电缆,交换机,电源模块

丽水西门子S7-400代理商,CPU模块供应,电缆,交换机,电源模块