

西门子模块总代理（西门子通讯录卡）

产品名称	西门子模块总代理（西门子通讯录卡）
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	888.00/台
规格参数	西门子:西门子代理商 西门子CPU:西门子plc 德国:全新原装
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	195****8569 195****8569

产品详情

西门子模块总代理、

西门子模块总代理

西门子模块总代理

浔之漫智控技术（上海）有限公司是SIEMENS西门子全球一级总代理商与全球维修中心,优势产品有西门子S7200/300/400/1200/6DD/6EP/6AV/6GK/ET200/电缆/DP接头/PLC/触摸屏/变频器/数控伺服/直流/电源/软启动/网卡等等，西门子工业自动化与驱动技术集团授权合作伙伴！《销售态度》：质量保证、诚信服务、及时到位！

《销售宗旨》：为客户创造价值是我们永远追求的目标！

《服务说明》：现货配送至全国各地含税（13%）含运费！

《产品质量》：原装**，全新原装！

《产品优势》：专业销售 薄利多销 信誉好，口碑好，价格低，货期短，大量现货,服务周到！

NPST-GR程序编辑注释

为了使用户更容易地读懂程序，更加方便地分析和调试程序，NPST-GR可以用多种形式为程序加入注释说明。

a. 汉字输入方法 反复按"Alt F10"键，则在屏幕的*下方依次切换显示"西文"“简拼”“全拼”字样，输入汉字时，如想查找每组中更多的汉字，用“>”或“<”键来实现。一个汉字占用两个英文字符的位置。如在某些操作中需要键入英文字符，则应切换输入方式为“西文”。

b. 输入I/O注释 在离线状态查找方式下以及程序显示在屏幕上时，I/O注释可被直接输入到继电器、寄存器和控制指令的梯形图符号的下方位置。

· 从注释的子菜单中选择“ I/O注释输入 ”选项，屏幕将显示梯形图的五行，每行下面留出空间用于输入注释，同时，在屏幕底部出现"I/O注释"区和"说明"区。

用"Shift

光标"键移动棕色光标到要加入注释的继电器、寄存器

或控制指令的梯形区符号下。如要移动光标到前(后)屏幕的某处，可按"Page Up"键向前(按"Page Down"键向后)翻页。

· 用字母或数字键输入注释，输入的内容将在屏幕底部的"I/O注释"区中出现，而I/()注释区中所能容纳的字符数是由“ NPST系统设置 ”菜单中所设定的参数决定的(默认值是12个字符)。

· 按回车键后，在棕色光标的地方出现以上输入的I/O注释，同时，其他的名字相同的继电器、寄存器和控制指令的地方也将出现相同的注释内容。

· 如要输入另一条I/O注释，可重复第2~4步骤，要想结束输入，按"Esc"键即可。 c. 输入说明

在离线状态查找方式下，从注释的子菜单中选择了“ I/O注释输入 ”选项，屏幕将显示梯形图的五行，屏幕底部出现“ I/O注释 ”和“ 说明 ”区，同时，小蓝色光标出现在“ 说明 ”区。

· 用“ Shift

光标 ”键把绿色光标移至要输入说明的输出指令处，如要移动光标到前(后)面屏幕的某处，可按“ Page Up ”键向前(按“ Page

Down ”键向后)翻页。用键盘输入说明内容，输入的字符将在屏幕底部的“ 说明 ”区中显示。

按回车，说明即被注册，但在屏幕上的程序中并不显示说明内容，光标所指处的输出指令的注释说明只在屏幕底部的“ 说明 ”区中显示。

· 按“ Esc ”键退出说明输入。

d. 块注释输入

在离线状态编辑方式下，“块注释输入”选项可以为屏幕上显示的梯形图程序块加入块注释。

将光标置于某一程序块的*上面一行。

从注释的子菜单中选择"块注释输入"选项，屏幕上会出现"块注释"的窗口。 · 在窗口内输入块注释内容，每个窗口内可输入44行注释，每行容纳60个字符，在输入过程中可用"Shift Insert"键插入一个空行，用"Shift Delete"键删除一行。

· 按回车键关闭块注释输入窗口后，块注释内容将出现在梯形图块上方，并且在注释两边出现“ * ”号。

· 按"Ctrl F1"键转换程序。

e. 编辑I/O注释

- 功能选择：从注释的子菜单中选择“编辑I/O注释”选项，即打开继电器X的“I/O注释”窗口，其中左侧是序号区，中间是注释输入区，右侧标志区中对程序中已使用的继电器、寄存器或控制指令有“X”号显示。

- 改变继电器、寄存器或指令窗口：按“F2”(继电器)键则在屏幕左下角打开一个“继电器”窗口，用光标键选择其中一个继电器、寄存器或指令名回车即可。

- 指定窗口中继电器、寄存器或指令序号：用上、下光标或“Page Up”和“Page Down”键卷动窗口来改变序号，也可按“F3”(序号)键打开“序号”窗口，输入指定的序号后按回车即可。

- 输入注释：把光标置于要输入的I/O注释的序号右侧，输入注释内容，按回车即把注释存入程序中。

- 拷贝I/O注释：按“F5”(拷贝)键，根据提示把光标置于注释的首端按回车，之后把光标置于注释的末端再按回车，则确定了要拷贝I/O注释的范围，然后选定要拷贝的目标位置(可改变窗口，即把注释拷贝到其他窗口的继电器、寄存器或控制指令上)，回车即可。若将某一注释内容多次进行拷贝，可把光标置于I/O注释处再按“F6”(缓冲区)键，则此注释存入窗口底部的拷贝缓冲器内，利用“F7”(剪贴)键可反复进行拷贝。

- 移动I/O注释：按“F8”(搬移)键，根据提示确定要移动I/O注释的范围，选定要移入的目标位置后回车即可。

- 删除I/O注释：按“F10”(删除)键可删除光标所在处的一条注释内容，按“F9”(全删)键出现提示信息，确认(按“Y”键)后，删除当前窗口内的所有注释内容。

f.显示/消隐注释 从注释的子菜单中选择“注释的显示/消隐”选项，可转换显示和消隐的状态。

注：对于以上编辑注释的操作，均要在结束后将它们存盘，否则，当退出NPST-GR系统时，注释将会丢失。

2.清除程序

清除程序和(或)I/O注释务必谨慎，它们一旦被清除将不能再恢复。在离线状态查找方式下，可清除屏幕上显示的程序和(或)I/O注释;在在线状态查找方式下，可清除PLC中存储的程序，同时屏幕上的程序和(或)I/O注释也被清除。

a.从“程序编辑”菜单中选择“清除程序”项，即打开“删除程序”窗口。

b.对PLC机内的程序进行删除前，若PLC模式选择开关在“RUN”位置，需改为“PROG.”位置，若PLC处于“PC=遥控运行”状态，可通过按“Ctrl F4”(PC模式)，把它改为“PC=遥控编程”状态。

c.设定要清除的内容。选择“程序和I/O注释”则清除程序和I/O注释，选择“程序”则清除程序，选择“I/O注释”则清除I/O注释。

d.按“F1”(执行)键，NPST-GR将询问用户是否确认。按“Y”则清除程序和(或)I/O注释，按“N”则取消该操作