

# 北京透气型塑胶跑道生产厂家

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 北京透气型塑胶跑道生产厂家             |
| 公司名称 | 沧州昌冠体育设施有限公司-塑胶跑道         |
| 价格   | 45.00/平方米                 |
| 规格参数 | 品牌:昌冠<br>规格:13mm<br>产地:河北 |
| 公司地址 | 河北省盐山县城南开发区               |
| 联系电话 | 15733739168 15733739168   |

## 产品详情

昌冠塑胶跑道厂家,塑胶球场,透气型跑道,混合型塑胶跑道,体育场,运动场,学校,幼儿园用材料,硅PU球场,硅PU篮球场,硅pu材料厂家,足球场人造草坪厂家,人造草坪和人工草坪等生产厂家、工程铺装施工公司.....

### 塑胶跑道施工技术流程

#### (一) 施工前准备

- 1、组织全体铺装人员认真熟悉图纸了解设计意图。
- 2、定专人收录天气预报资料，并与当地气象台站取得联系，掌握整个施工期间当地中短期气象信息，及时调整施工安排，确保工作的质量，进度不受气候温度空气湿度的影响。
- 3、为减少施工接缝、保证道面平整美观、人员配备7人，力争整个运动场的施工接缝平整。
- 4、为保证铺设质量及工艺，每个工序除正常配备之外，另配一名质检及复检员。
- 5、用符合GB10633规定的 级钢尺检测轴线，准确后放施工线，轴线外伸6mm，保证各接缝在白线内。
- 6、进行成胶及拉丝成胶试验。
- 7、搅拌场所须先铺一层彩条塑料布，以确保地面整洁。
- 8、材料启用时，封盖须先清洗干净。

#### (二) 施工工艺

## 1、基面处理

铺设之前须先清理地面，如地面有凸出物须用刮铲铲除磨平，灰尘需完全清除。雨天\*\*不可进行施工，晴天时用大片透明薄膜覆盖于基础面上，待1-2小时透明薄膜内部若有结露现象则不可施工。地面确实清理干净后，含水率达到施工标准时。

施工关键部位： 在基础修整时，将沟盖板外侧、外道牙内侧、运动区和辅助区结合部各凿宽1厘米，深1-2厘米的沟槽，以利于塑胶与水泥面层的结合。 在铺设塑胶底层时，将新旧工作面结合部用美工刀或磨光机进行修整，以利于新旧塑胶底层结合。

## 2、材料

透气型塑胶跑道基材（黑色颗粒层）由黑色橡胶粒、单组份粘线剂组成。基材厚度为10mm，黑颗粒和胶水均有专业的检测标准，不达标者不能使用。

面层用红色聚氨酯胶料混合EPDM（三元乙丙，是乙烯、丙烯以及非共轭二烯烃的三元共聚物）细红颗粒后在底层基础上喷涂而成。

## 3、面层摊铺

透气型塑胶跑道基础需底涂，特别是在跑道边缘处要仔细满涂，不得有遗漏。可采用高压喷涂机喷涂或毛滚筒纵横交错涂刷，需薄面均匀，其为高分子塑胶加强底油层。

本工程塑胶跑道面层铺设13mm厚透气型塑胶面层，底层用专业胶水粘结黑胶粒，碾压铺设而成，面层用红色聚氨酯胶料混合EPDM细红颗粒后在底层基础上喷涂而成。

## 1、跑道塑胶底层施工

### （1）准备工作

检查设备：准备工具及检查包装的原料是否泄漏。

按原料批号作小试验，观察实地铺设情况。

按施工线及厚度要求分段确定标高。

### （2）铺设

按配方要求，将各组份定量送到施工现场。

搅拌：将各组按比例加入专用机械中充分搅拌均匀后，由专用设备将料倒入摊铺区域内。

用专业摊铺机压实，并保证各部位厚度符合设计要求。

修边：用油灰刀将边部接缝接好。

## 2、跑道塑胶面层施工

底层铺设完成后，用计量称将聚氨酯胶料和细红橡胶粒按比例分别称好，按顺充加料，使用高速搅拌机

搅拌一次，总的搅拌时间控制在10分钟左右，搅拌均匀后运到铺设现场，用专用喷枪均匀喷涂在底胶上。跑道整体喷涂两遍，正反向喷涂各一次，每次喷涂厚度为1.5毫米，\*后形成13mm的塑胶跑道。为了保证面胶的平整，使做出来的塑胶跑道美观，面层喷涂铺设采用一次完成。

### 3、胶面铺装中紧急情况处理

塑胶施工过程中往往会遇到许多紧急情况，大致情况有：下雨、刮风、停电等。紧急情况的处理方法有：

下雨：应即停电、停止配料，用盖布盖好电机、料桶、物料。搅拌桶的胶浆要倒掉，场地停止铺装。

刮风：大风影响施工时，配料摊铺工作应立即停止，所摊铺的料面经清理杂物后，再进行喷涂。

停电：如能及时修复的应立即修复，如不能及时修复的应立即停止配料，同时通知摊铺人员做好停工清场的准备。

### 4、施工方案及各节点控制

1、配料人员由配料技术人员带领，严格按照配比进行投料。

2、投到搅拌罐的塑胶材料严格按照工艺要求搅拌，控制时间和搅拌速度。同时准备下一车的搅拌材料，注意不能浪费材料和将配料现场保持清洁，并注意安全。

3、塑胶材料搅拌好后，由机械人员开动运输车将物料运到铺设现场，运输中注意安全和防止材料不要溢撒出来。

4、材料运输车到达铺设现场后，听从技术负责人的指挥，将材料均匀地摊铺在已钉好标准木条的基础上，倾倒入料后迅速返回配料地点，准备下一次的运输。

5、铺设人员由技术负责人带领，在材料运输车开走后，铺设人员开始铺设，严格按照标准木条铺设，同时由质量监督员检查刚铺设过的塑胶材料，主要检查铺设厚度、平整度和铺设的物料与木条之间的接平度。铺设完毕后若有不合格部位及时修整，避免以后再修整，铺设时技术负责人指挥全方位的作业，铺设现场保持清洁，避免不必要的浪费。

6、收工后一般工人清理施工现场，各种物料和机械、工具摆放好，技术员、质量监督员、材料员、安全员、配料员、机械人员全体向技术负责人汇报一天的工作情况，技术负责人整理记录。

7、底层施工完毕后，进行全场检查和清理。

(1) 技术负责人、质量监督员、技术员带领5人对全场平整度、坡度、厚度进行检验和测试，并做好记录。对不符合要求的部位修整。

(2) 材料人员对材料进行盘点、记帐。

(3) 机械人员对所有机械进行检查和维护，保证机械正常运转。

(4) 配料人员对配料地点进行清理，准备好下一步工序所需材料。

(5) 电工对所有电路进行检查，以确保畅通安全。

(6) 安全员检查现场所有的隐患点，清除隐患。

(7) 其他人员保持环境整洁。

(8) 同时准备下一步工序所用的材料，粘接颗粒的纯胶液的准备和防滑胶粒的准备。

8、底层的修整：用水喷撒，积水的地方用胶液刮平或者修整，对每道底层接茬部位用电动打平机修平，同样对突起部位进行修平。

9、面层防滑胶粒层的施工：

(1) 配料工序严格按照公司规定的工艺流程执行，当搅拌完毕后，加入料斗中。

(2) 按启动按钮，调节变速器手轮调节料泵流量，转速在100~150r/min。

(3) 旋转喷枪进气旋钮，使压缩空气进入喷枪，将混合料从喷嘴中呈散状喷射出来。

(4) 全场正向喷涂一遍后，再进行反向喷涂一遍，使颗粒覆盖更加牢固，均匀。

(5) 技术员和质量监督员检查，在全场没有任何质量问题后，下令下一步工序开工。

5、测量喷线

1、场地规则线的放量工作。

(1) 场地规则线严格按照\*新国际篮联线位规则进行放量。

(2) 确定半径点间的距离，\*\*到大于标准距离5MM，标准钢尺应考虑标准钢尺的拉力、温差和钢尺的尺差；测距仪应考虑到温差。

(3) 放量直线用经纬仪，放量弧线用标准钢尺，尺寸\*\*度为0.5MM以内，钢尺应考虑温差、尺差和拉力。

。

(4) 各点位线放量好后，确实没有问题后开始喷线。

2、线位的喷涂：

(1) 准备工作：喷线所用设备和模具准备，摆放好位置，清理模具的人员就位，喷线人员就位。

(2) 按照线位的规则颜色和已放好的放量线进行喷涂。

(3) 技术负责人和质量监督员检查各个喷线员的工作质量，发现问题及时修整。

6、全场检测

(1) 技术负责人、质量监督员、技术员、各个工序负责人对全场的平整度、坡度、厚度、积水程度、规则线位作全面检测，确定全部符合设计要求和符合国家或\*\*\*\*后，整理资料和记录向建设单位和公司提出交工，并要求建设单位尽快组织有关部门对场地进行验收工作。

(2) 材料员、电工、机械员、安全员、配料员等带领其他人员对现场全面清理，尤其对机械、材料、电路、卫生、要特别清理，保证施工队撤离后与施工队来之前各方面应保持原样，做到文明施工，文明撤离。

(3) 在通过验收后，经建设单位和公司同意后，交工，撤离施工现场，完工。