建筑桥梁工程钢筋直螺纹连接套筒|钢筋直螺纹套筒规格|套筒价格

产品名称	建筑桥梁工程钢筋直螺纹连接套筒|钢筋直螺纹套筒规格|套筒价格
公司名称	冀州市卓力钢筋连接机械厂
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	冀州市西王镇西王村
联系电话	0318-8839088 13463187364

产品详情

冀州卓力建筑桥梁工程钢筋直螺纹连接套筒|钢筋直螺纹套筒规格|套筒价格。剥肋滚丝头加工尺寸应符合Φ25，剥肋直径23.7±0.2、螺纹尺寸M26×3、丝头长度35、完整丝扣圈数≥9规定。丝头加工长度为标准型套铜长度的1/2，其公差为＋2P（P为螺距）操作工作应按下表的要求检查丝头加工质量，每加工10个丝头用通、止环规检查一次，经自检合格的丝头，应由质检员随机抽样进行检验，以一个工作班内生产的丝头为一个验收批，随机抽样10%，且不得少于10个。当合格率小于95%时，应加倍抽检，复检中合格率仍小于95%时，应对全部钢筋丝头逐个进行检验，切去不合格丝头，查明原因，并重新加工螺纹。 滚压直螺纹接头用连接套筒，采用优质碳素结构钢。连接套筒的类型有：标准型、正反丝扣型、变径型、可调型等。 滚压直螺纹接头用连接套筒的规格与尺寸应符合Φ25，螺纹直径M26×3、套筒外径39、套筒长度70的规定。 现场连接施工

（1）、连接钢筋时，钢筋规格和套筒的规格必须一致，钢筋和套筒的丝扣应干净完好无损。 （2）、采用预埋接头时，连接套筒的位置、规格和数量应符合设计要求。带连接套筒的钢筋应固定牢靠，连接套筒的外露端应有保护盖。 （3）、滚压直螺纹接头应使用扭力扳手或管钳进行施工，将两个钢筋丝头在套筒中间位置相互顶紧，接头拧紧矩应符合下表的规定。扭力扳手的精度为±5%。