

# 辽源定制黄麻麻布袋,辽源定制亚麻手提袋

产品名称	辽源定制黄麻麻布袋,辽源定制亚麻手提袋
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

## 产品详情

辽源麻布袋定制LOGO【印刷图案】：简单的图案，一般是采用丝网印刷，丝网印刷成本较低，同时应用广泛，在国内发展比较好，各项技术比较成熟。

如果是复杂的印刷，就需要采用热转移印刷了，印刷时要注意文字、图案的清晰度、丰满度。让布袋能够很明显的突出主题，起到广告宣传的作用。

【产品印刷包装】：生态环境保护水印图片，印刷油墨，数码快印彩色印刷，热转印工艺，热转印墨水，台湾版印刷包装，覆亚膜印刷包装，印刷包装精美印刷包装清晰，能够做到不退色预期效果（印刷工艺可供消费者选择）【原材料分为】：帆布袋，棉布袋，麻布袋，牛津布袋，毡子布袋，绒布袋等。

## 辽源仿麻麻布袋定做

【产品特点】：具有抗磨损 坚固耐用，不含毒性，生态环境保护，降解，清理，娱乐休闲潮流趋势的一种绿色环保产品。【裁切分切】：布料选好，备好料以后，接下来的工作就是把大卷的布料裁切成一块一块的小布料。布袋有些是有底有侧，相当于一个五边形，有些是无底无侧，两片式结构。依照规格大小，用自动化切料机、切条机分切成咱们需求规格的小块布料。【布料厚度】：有5安、6安、8安、10安、12安、14安、16安、20安可供选择，不过材料有好有差，不要只听价格，帆布差的材料真的不咋地，建议用一般料跟好料来做，好料做出的产品就是不一样。

Indigo的彩色数码柯式印刷机，提供了一个特有的功能组合，印刷机全部采用电子油墨（即Indigo的独特液体油墨）。一、电子油墨的制造工艺 电子油墨经印刷涂布在经过处理的片基材料上的一种特殊油墨，其直径只有头发丝大小，由微胶囊包裹而成。在一个微胶囊内有许多带正电的白色粒子和带负电的黑色粒子，正、负电微粒子都分布在微胶囊内透明的液体当中。当微胶囊充电时，带正电的微粒子聚集在朝观察者能看见的一面，这一点显示为白色；当充负电时，带负电的黑色粒子聚集在观察者能看见的一面，这一点看起来就是黑色。这些粒子由电场定位控制，即该在什么位置显示颜色是上一个电场控制的，控制电场由带有高分辨率显示陈列的底板产生。类纸阵列式电子油墨显示媒体

工具的制造工艺可分为：  
1、电子油墨的涂布。首先，将电子油墨均匀地印刷到能导电的透明塑料片基上。即将微胶囊色粒子悬浮分散在液体介质中形成通常意义上的油墨，再用丝网印刷方法印刷到塑料上。与塑料片一样，各种表面例如纤维、玻璃甚至纸等都可成为电子油墨的基材，形成信息的显示媒体，扩大信息媒介范围。  
2、印有电子油墨的塑料片黏贴到一张底板上。黏贴时先在塑料片上涂布一层胶黏剂，再用一碾压辊碾压，让塑料片均匀地与底板黏紧。形成带电子油墨的前置碾压板（FPL）。底板带有高分辨率显示阵列，其电路系统由显示软件控制，用来形成由像素组成的图文。

辽源定制覆膜麻布袋

【定制常见问题】生产制造生产流程及周期：

A.先告之包或包装袋子的类别及原材料。

B.规格型号规格，LOGO设计图案或具体地址公司传真名称等印刷包装内容。

C.方案设计打试品的。

D.消费者明确样包包装袋子比较满意可做大批量。

E.签订合同付定金，购买原材料生产加工，生产加工完后拍照和后付余款配送。

【裁切分切】：布料选好，备好料以后，接下来的工作就是把大卷的布料裁切成一块一块的小布料。布袋有些是有底有侧，相当于一个五边形，有些是无底无侧，两片式结构。依照规格大小，用自动化切料机、切条机分切成咱们需求规格的小块布料。【产品分为】：杂粮袋，月饼袋，茶器袋，水杯袋，茶叶袋，酒袋等。

辽源麻布袋定制

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。辽源麻布袋定制【阿里门店】：<https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：  
4. 油墨表面防粘材料(硅油、喷粉)多。5. 涂胶网辊太细。解决办法：对要求UV上光的产品印刷时必须采取相应措施，创造条件，上UV光油时适当涂厚些，必要时可通过上底油或更换特殊光油来解决问题。  
四、UV上光涂层有白点和针孔主要原因：1. 涂层太薄。2. 网纹辊太细。3. 非反应型稀释剂(如乙醇)加入量过多。4. 印刷品表面粉尘等较多。解决办法：生产环境及印刷品表面均应保持清洁，增加涂层厚度。也可加入少量平滑助剂。稀释好采用参与反应的活性稀释剂。  
五、表面涂布不匀，有条纹及桔皮现象主要原因：1. UV光油粘度过高。2. 涂布辊太粗不光滑。3. 压力大小不均匀。