

山西窑炉减速机K77 咸宁三六传动设备公司

产品名称	山西窑炉减速机K77 咸宁三六传动设备公司
公司名称	咸宁三六传动设备股份有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市巨宁大道56号
联系电话	13872155810

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：咸宁三六传动设备股份有限公司

利用适当的加载使之与主轴联轴节中心完全重合，然后连接联轴节，保证两轴同心。但由于联轴节轴向误差的存在，往往在连接过程中破坏了原来的安装精度，使K系列减速电机的振摆超差，从而造成高速轴疲劳破坏。联轴节两轴不同心时，电机与减速机之间的联轴节或带制动轮的联轴节处会发出异常噪声，往往也伴有与电机转动频率相同的振动。

一台刚出厂时间不久的减速机，出厂的时候就加上了极压工业齿轮油液，因此现在的减速机不会出现什么异常了，不过在作业200到300小时之后，就可以来完成油液的替换，在后期的使用流程里也能够在这段时间内查验油的品质，相关混入异常或蜕变的油须也需要尽快完成替换。而且要把减速机装配在一个匹配的状况下，才能够确认减速机的使用时间都需要都需要尽可能长久。

咸宁三六传动设备有限股份公司是一家设计、生产和销售各种减速机电机等机械传动设备的公司。

K系列减速电机齿轮的齿廓是由滚刀齿形保证，因而在锥齿轮减速机的齿轮加工中，窑炉减速机K77，应对滚刀刃磨后的齿

形进行周期检验，检查项目可只测量二项，即：滚刀工作部分切削刃的齿形误差、刀齿前面径向性误差。

刀齿前面径向性误差可由磨I在磨齿机上自检(逐件检查)，计量室抽检，工作部分切削刃的齿形

误差由计量人员利用投影仪进行定期(滚刀刃磨三次检验次)检验，两项合格标准均采用JB3913.2-85

中的A滚刀要求。后利用过盈配合来传递扭矩，轴与孔配合好选用H7/t6过盈配合，以避免齿轮键槽对称

度误差、键槽侧面间隙在承载面改变时齿轮与轴之间发生转动，加大齿轮的轴向窜动距离。

山西窑炉减速机K77-咸宁三六传动设备公司(图)由咸宁三六传动设备股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。咸宁三六传动设备股份有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为减速机、变速器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!